

Petrotene® PP A3 C35 BRC0001 PH333 MSP

35% Карбонат Кальция

Polypropylene Homopolymer

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

Описание материалов:

Petrotene® PP A3 C35 BRC0001 PH333 MSP is a Polypropylene Homopolymer (PP Homopolymer) material filled with 35% calcium carbonate. It is available in Asia Pacific, Asia Pacific, Europe, Europe, Latin America, Latin America, North America, or North America for injection molding.

Important attributes of Petrotene® PP A3 C35 BRC0001 PH333 MSP are:

Flame Rated

Good Dimensional Stability

Homopolymer

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Карбонат кальция, 35% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Гомополимер		
Внешний вид	Белый		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	> PP KD35 <		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13 to 1.15	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.0 to 15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.90 to 1.1	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium)	0.050	%	ASTM D570
Содержание золы	33 to 37	%	ASTM D2584
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	30.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	15	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	45.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	30	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке ³ (1.8 MPa, Unannealed)	65.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	150	°C	ASTM D1525 ⁴
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257

Диэлектрическая прочность	40	kV/mm	ASTM D149
Коэффициент рассеивания (1 kHz)	2.0E-3		ASTM D150

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Температура обработки (расплава)	190 to 230	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 2°C/min
4. Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

