

E-RIALFILL H 15 20 T

20% тальк

Polypropylene Homopolymer

RIALTI Srl

Описание материалов:

Polypropylene compound, homopolymer obtained by total recycling of industrial scraps, 20% filled with talc.

High flowability for injection molding, good dimensional stability and planarity

Available just in black version.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Высокий поток		
	Гомополимер		
Внешний вид	Черный		
Формы	Перемолоть		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	1.3	%	
Flow	1.3	%	
Поглощение воды ¹ (23°C, 24 hr)	0.020	%	ISO 62
Содержание золы	20	%	ISO 3451
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, 15 sec)	75		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/20
Yield, 23°C	28.0	MPa	
Break, 23°C	23.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/20
Yield, 23°C	5.5	%	
Break, 23°C	25	%	
Флекторный модуль ² (23°C)	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	41.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	33	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-20°C	1.9	kJ/m ²	
23°C	2.3	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	110	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	57.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	149	°C	ISO 306/A50
--	92.0	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 335
CLTE-Поток	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	180 to 200	°C	
Температура формы	40.0 to 50.0	°C	
NOTE			
1.	50%RH		
2.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

