

# Lupol® GP1000FC

Compounded Polypropylene

LG Chem Ltd.

## Описание материалов:

Description

General Purpose, Flame Retardant

Application

Electrical & Electronic, Automotive Parts

Главная Информация			
UL YellowCard	E302314-530067		
Характеристики	Огнестойкий		
	Общее назначение		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.998	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.6 to 1.8	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	32.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	70	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (6.40 mm)	1770	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 6.40 mm)	38.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	49	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке <sup>5</sup> (0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	120	°C	ASTM D648
RTI Elec	120	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	120	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (0.750 mm)	V-0	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C	

Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.010	%
Задняя температура	190 to 210	°C
Средняя температура	200 to 230	°C
Передняя температура	200 to 230	°C
Температура сопла	210 to 230	°C
Температура обработки (расплава)	200 to 230	°C
Температура формы	40.0 to 60.0	°C
Back Pressure	29.4 to 58.8	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 10 mm/min
4. 10 mm/min
5. 4.6kg

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

