

## SLOVALEN® PH 59 GF 30

30% стекловолокно

Polypropylene

Plastcom

### Описание материалов:

Modified homopolymer PP for injection moulding, chemically reinforced with 30% glass fibre, with high strength, rigidity and toughness, adapted thermal properties, decreased shrinkage. Suitable for automotive, engineering, electrical and consumer goods industry. With the increasing content of GF also the toughness, tensile and bending strength, modulus in tension and bending increase and the shrinkage decreases as well as the heat application increases up to 150°C. Additional drying of the material is not necessary. Delivered in natural mode and in the full RAL colour scale. Production of the fuel tank caps for the transport vehicles, shells for the textile industry.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Химически Соединенные Высокая жесткость Высокая прочность Гомополимер Сверхвысокая прочность		
Используется	Автомобильные Приложения Потребительские приложения Электрическое/электронное применение Инженерные детали		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	ПП		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	0.82	%	
Flow	0.72	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5650	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	80.0	MPa	ISO 527-2

Растяжимое напряжение (Yield)	30	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	4890	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	128	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	45	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	50	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	134	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	162	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	160	°C	ISO 3146
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	200 to 250	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 120	MPa	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat