

## LNP™ STAT-LOY™ A30009 compound

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-LOY A30009 is a compound based on ABS. Added features of this material include: Antistatic, Flame Retardant.

Also known as: LNP\* STAT-LOY\* Compound A-FR

Product reorder name: A30009

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101344712		
Добавка	Антистатический		
Характеристики	Антистатический		
	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.80 to 1.0	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.88	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.79	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	2.3	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2070	MPa	ASTM D638
--	1720	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	32.4	MPa	ASTM D638
Yield	32.0	MPa	ISO 527-2
Break	24.1	MPa	ASTM D638
Break	28.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	3.8	%	ASTM D638
Yield	3.5	%	ISO 527-2
Break	36	%	ASTM D638
Break	15	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			

--	2070	MPa	ASTM D790
--	2000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	41.4	MPa	ASTM D790
--	47.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	130	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1700	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	140	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	14.7	J	ASTM D3763
--	4.10	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	95.6	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	94.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	81.1	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>5</sup>	81.0	°C	ISO 75-2/af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	9.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+9 to 1.0E+11	ohms	ASTM D257
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	71.1 to 82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 to 0.10	%	
Задняя температура	182 to 193	°C	
Средняя температура	193 to 204	°C	
Передняя температура	204 to 216	°C	
Температура обработки (расплава)	199 to 210	°C	
Температура формы	10.0 to 48.9	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

## NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

