

ADVANCENE™ EM-5204-UVH

High Density Polyethylene

ETHYDCO

Описание материалов:

ADVANCENE™ EM-5204-UVH High Density Polyethylene (HDPE) Resin is produced via advanced gas phase PE process and is intended for use in injection molding applications such as caps & closures, pails, industrial parts and other shipping containers. This resin has been designed to provide excellent processability for molders and to meet the rigorous performance characteristics of applications requiring stackability, environmental stress crack resistance and impact strength. This resin is also suitable for cast film extrusion processing.

Main Characteristics:

For injection molded pails, industrial parts and other shipping containers.

For cast film extrusion.

Hexene High Density Resin.

Excellent impact strength, stress crack resistance and processability.

Very narrow molecular weight distribution.

Главная Информация

Характеристики	Отличная технологичность Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию) Высокая плотность Гексен-комномер Высокая ударопрочность Узкое молекулярное распределение веса
Используется	Промышленные компоненты Щит Литая пленка Баррель Чехол Контейнер для доставки
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a Европа 2002/72/EC
Метод обработки	Литая пленка Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.952	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	4.4	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133

Экологическое сопротивление
растрескиванию (50°C, 100% Igepal,
F50)

22.0

hr

ASTM D1693

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость дюрометра (Shore D)

59

ASTM D2240

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение

ASTM D638, ISO 527-2

Yield

26.9

MPa

ASTM D638, ISO 527-2

Fracture

31.0

MPa

ASTM D638, ISO 527-2

Удлинение при растяжении

ASTM D638, ISO 527-2

Yield

9.0

%

ASTM D638, ISO 527-2

Fracture

1200

%

ASTM D638, ISO 527-2

Флекторный модуль-2% Secant

1100

MPa

ASTM D790B, ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение

--¹

84.1

kJ/m²

ASTM D1822

--

84.1

kJ/m²

ISO 8256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке
(0.45 MPa, Unannealed)

72.0

°C

ASTM D648, ISO 75-2/B

Температура ломкости

< -76.0

°C

ASTM D746, ISO 974

Викат Температура размягчения

129

°C

ASTM D1525, ISO 306

Пиковая температура плавления

131

°C

ASTM D3418, ISO 3146

Пиковая температура кристаллизации
(DSC)

119

°C

ASTM D3418, ISO 3146

NOTE

1. Type S

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

