

# ULTEM™ HU1000 resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

## Описание материалов:

Transparent, standard flow Polyetherimide (Tg 217C). RoHS compliant. For medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO 10993 or USP Class VI), food contact compliant. UL94 V0 and 5VA listed. EtO and steam sterilizable.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Дезинфекция оксида этилена</p> <p>Биологическая Совместимость</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p> <p>Паровая дезинфекция</p>		
Используется	<p>Препараты</p> <p>Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода</p>		
Рейтинг агентства	<p>ISO 10993</p> <p>USP категория VI</p>		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/5.0 kg)	13.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			
24 hr	0.25	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	1.3	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C	1.3	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.70	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	3580	MPa	ASTM D638
--	3200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			

Yield <sup>2</sup>	110	MPa	ASTM D638
Yield	105	MPa	ISO 527-2/5
Fracture <sup>3</sup>	90.0	MPa	ASTM D638
Fracture	85.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	7.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/5
Fracture <sup>5</sup>	60	%	ASTM D638
Fracture	60	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	3440	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	3300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	160	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	173	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	55	J/m	ASTM D256
23°C	53	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>10</sup>	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>11</sup>	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)	1300	J/m	ASTM D4812
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	201	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>12</sup>	215	°C	ISO 75-2/af
Викат Температура размягчения			
--	219	°C	ASTM D1525 <sup>13</sup>
--	215	°C	ISO 306/B50
--	211	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -20 to 150°C	5.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -20 to 150°C	5.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149

1.60 mm, in Air	33	kV/mm	ASTM D149
1.60 mm, in Oil	28	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	3.15		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
1 kHz	1.3E-3		ASTM D150
2.45 GHz	2.5E-3		ASTM D150
Дуговое сопротивление <sup>14</sup>	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 4		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 3		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 2		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 1		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	47	%	ASTM D2863
NBS Smoke Density - Flaming, Ds, 4 min	0.700		ASTM E662

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	149	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Время сушки, максимум	24	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	332 - 399	°C
Средняя температура	338 - 399	°C
Передняя температура	343 - 399	°C
Температура сопла	343 - 399	°C
Температура обработки (расплава)	349 - 399	°C
Температура формы	135 - 163	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

#### NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min

8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)
14.	Tungsten electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

