

QR Resin QR-1220LG

Polycarbonate + ABS

QTR, Inc.

Описание материалов:

QR Resin QR-1220LG is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) product. It can be processed by injection molding and is available in North America. Typical application: Automotive.

Characteristics include:

Impact Resistant

Low Gloss

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая ударпрочность Низкий блеск		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.60	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	53.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	120	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2280	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	84.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	480	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	116	°C	
1.8 MPa, Unannealed	104	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	104	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	

Время сушки, максимум	4.0	hr
Задняя температура	249 to 282	°C
Средняя температура	254 to 288	°C
Передняя температура	260 to 296	°C
Температура сопла	271 to 296	°C
Температура обработки (расплава)	271 to 299	°C
Температура формы	60.0 to 82.2	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat