

Electrafil® J-50/CF/30/TF/15

30% углеродное волокно

Polycarbonate

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Electrafil®J-50/CF/30/TF/15 is a polycarbonate (PC) product that contains 30% carbon fiber reinforced materials. It can be processed by injection molding and is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. Electrafil®The application fields of J-50/CF/30/TF/15 include packaging, engineering/industrial accessories, automobile industry, commercial/office supplies and conveyor belts.

Features include:

ROHS certification

Conductivity

Lubrication

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 30% наполнитель по весу
Добавка	PTFE лубрикант (15%)
Характеристики	Проводящий Антистатические свойства Смазка
Используется	Упаковка Втулка Аксессуары для конвейера Автомобильная электроника Бизнес-оборудование
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.42	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.10	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.12	%	ASTM D570

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	117	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	1.7	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	13800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	193	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	80	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	149	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	143	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	1.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.5E+3	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	55	ohms-cm	ASTM D257

Дополнительная информация

Surface Resistivity, ASTM D257: 1E3-1E4 ohmsVolume Resistivity, ASTM C611: 10-100 ohm-cm

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030	%
Задняя температура	302 - 310	°C
Средняя температура	310 - 327	°C
Передняя температура	316 - 327	°C
Температура сопла	310 - 321	°C
Температура обработки (расплава)	304 - 321	°C
Температура формы	82.2 - 93.3	°C
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.00 - 0.172	MPa

Инструкции по впрыску

Screw Speed: MediumRecommendations for Molding and Tool Conditions: Well vented moldMoisture Content, as received: Product is packaged at 0.2% or less.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

