

GAPEKK™ 3230CF

30% углеродное волокно

Polyetherketoneketone

Gharda Chemicals Ltd.

Описание материалов:

Product Details: Ultra high performance thermoplastic polymer, 30% carbon fiber reinforced in Polyether Ketone Ketone, semi-crystalline granules suitable for injection molding, easy flow, Black in color.

Application Areas: Suitable for high temperature applications, where higher strength & stiffness in load-bearing applications. Chemically resistant to aggressive environments, suitable for sterilization for medical and food contact applications.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт			
	Хорошая стойкость к истиранию			
	Хорошая химическая стойкость			
	Хороший поток			
	Хорошая стерилизация			
	Высокая термостойкость			
	Полукристаллический			
Используется	Высокотемпературные приложения			
	Медицинские/медицинские приложения			
	Неспецифические пищевые приложения			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.41	g/cm ³		
Формовочная усадка ¹				
	Flow	0.11	%	
	Across Flow	0.80	%	
Поглощение воды (Equilibrium)	0.050	%	ASTM D570	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла (M-Scale, 23°C)	108		ASTM D785	
Твердость дюрометра (Shore D)	91		ASTM D2240	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения (23°C)	26000	MPa	ASTM D638	
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	260	MPa	ASTM D638	

Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	2.0 to 3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	24.5	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	410	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	70	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	No Break		ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	369	°C	ASTM D648
Температура непрерывного использования	300	°C	UL 746B
Температура перехода стекла	176	°C	ASTM D3418
Температура плавления	396	°C	ASTM D3418
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+6	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Температура сопла	435	°C	
Температура обработки (расплава)	400 to 435	°C	
Температура формы	200 to 220	°C	
NOTE			
1.	435°C nozzle, 220°C Mold		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

