

## HAIPLEN H50 C4

20% Карбонат Кальция

Polypropylene Homopolymer

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

Polypropylene homopolymer calcium carbonate filled 20%, medium viscosity, good surface appearance.  
Available: all colors, UV stabilized (L), heat stabilized (H), laser printable (LP), detergent stabilized(D).

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Жемчужный наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла УФ-стабилизатор		
Характеристики	Лазерная маркировка Гомополимер Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Моющее средство стойкое Термическая стабильность Отличный внешний вид Средняя вязкость		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.1	%	ASTM D955
Transverse flow	1.1	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	30.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	35	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флукторный модуль	2600	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	30	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	67.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A

Викат Температура размягчения

--	155	°C	ASTM D1525, ISO 306/A 2 1
--	90.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/B 3 2
CLTE-Поток	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	UL 94

#### Дополнительная информация

Reinforcing Charges, ASTM D258, 550°C, 1h: 20 %

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C
Время сушки	1.0	hr
Температура обработки (расплава)	190 - 220	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

#### NOTE

- □1 (10N)
- □2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat