

Zytel® RS LC3060 NC010

RENEWABLY SOURCED™ POLYAMIDES*

DuPont Performance Polymers

Описание материалов:

Unreinforced, Renewably Sourced, Medium Viscosity Polyamide 610 Developed for Extrusion

Главная Информация				
Используется	Профили Лист			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Экструзия Экструзионный профиль Экструзионный лист			
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA610 <			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA610			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.07	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.5	--	%	
Flow	1.4	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr, 2.00 mm	3.3	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	1.4	--	%	
Номер вязкости	150	--	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2000	1200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	58.0	--	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	5.0	--	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	> 50	--	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA

-40°C	8.7	--		kJ/m ²
23°C	6.8	--		kJ/m ²
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	55.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	223	--	°C	ISO 11357-3
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Метод испытания	
Классификация воспламеняемости			IEC 60695-11-10, -20	
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		
NOTE				
1.	10°C/min			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat