

Lasulf LASULF

Polysulfone

LATI S.p.A.

Описание материалов:

Polysulphone (PSU).

UL94 V-1 classified, halogens free. Product UL certified.

Low smoke toxicity index and optical density. Very high dimensional stability. Low thermal expansion coefficient. Very high thermal resistance.

Главная Информация			
UL YellowCard	E54080-244085		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Без галогенов		
	Высокая термостойкость		
	Низкая оптическая плотность		
	Низкий уровень дыма		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.23	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.65 to 0.95	%	
Flow : 2.00 mm	0.60 to 0.90	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
23°C	2500	MPa	
60°C	2300	MPa	
90°C	2200	MPa	
120°C	2000	MPa	
150°C	1900	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield, 23°C	70.0	MPa	
Yield, 60°C	65.0	MPa	
Yield, 90°C	55.0	MPa	
Yield, 120°C	45.0	MPa	
Yield, 150°C	35.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield, 23°C	6.0	%	
Yield, 60°C	4.5	%	
Yield, 90°C	4.0	%	

Yield, 120°C	3.5	%	
Yield, 150°C	2.8	%	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	1.5	kJ/m ²	
23°C	5.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	65	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	180	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	165	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ²	150	°C	
Викат Температура размягчения	175	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (30 to 100°C)	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index ³ (Solution A)	150	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		
3.00 mm	V-1		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	°C	
2.00 mm	960	°C	
Индекс кислорода	30	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 to 130	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	290 to 320	°C	
Температура формы	110 to 130	°C	
Скорость впрыска	Fast		
NOTE			
1.	at 60 Mpa of cavity pressure		
2.	20,000 hr		
3.	Without Surfactant		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

