

DOWLEX™ 2045.11S

Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

For high speed, thin film applications

Additional thermal stability

Complies with U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c) 3.2a.

Complies with Canadian HPFB No Objection (With Limitations)

Complies with EU, No 10/2011

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Добавка	Антикаширующий агент (3000 ppm) Агент скольжения (1200 ppm)		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a HPFB (Канада) без возражения 2 Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.922	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	Internal method
Энергия прокола пленки	1.24	J	Internal method
Сила прокола пленки	31.1	N	Internal method
Сопrotивление проколу пленки	6.21	J/cm ³	Internal method
Прочность пленки			ASTM D882
MD	110	J/cm ³	ASTM D882
TD	114	J/cm ³	ASTM D882
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD	211	MPa	ASTM D882
2% secant, MD	172	MPa	ASTM D882
1% secant, TD	234	MPa	ASTM D882
2% secant, TD	189	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882

MD: Yield	13.4	MPa	ASTM D882
TD: Yield	14.1	MPa	ASTM D882
MD: Fracture	46.1	MPa	ASTM D882
TD: Fracture	35.3	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture	540	%	ASTM D882
TD: Fracture	660	%	ASTM D882
Ударное падение Dart	180	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD	440	g	ASTM D1922
TD	630	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Викат Температура размягчения	104	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	122	°C	Internal method

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Блеск (45°)	34		ASTM D2457
Haze	20	%	ASTM D1003

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава	216	°C
----------------------	-----	----

Инструкции по экструзии

□□□□□□□□□□:
 □□□□:2.5 □□ (63.5 mm);24:1 L/D
 □□□□:DSB II
 □□□□:70 □□ (1.8 mm)
 □□□□:430-450°F (221-232°C)
 □□:□□□□□ 10 □/□□/□□
 □□□□:6 □□
 □□□:2.5:1

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519
 Мобильный телефон: +86-13424755533
 Email: sales@su-jiao.com
 Адрес: Господин Чжао
 Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

