

SLOVAMID® 6 GF 15 FRG 2 LW

15% стекловолокно

Polyamide 6

Plastcom

Описание материалов:

PA 6 for injection moulding, chemically reinforced with 15% glass fibre, with nonhalogen flame retardant. Main features: flammability in accordance with UL 94 V2 at 1.6 mm, glow wire at 960°C, CTI 500. Application for the electrical industry: protectors, coil forms, covers, terminals. Delivered in natural mode and in the full RAL colour scale.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Химически Соединенные		
	Огнестойкий		
	Без галогенов		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA 6		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.29	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	0.83	%	
Flow	0.71	%	
Содержание воды	0.15	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	110	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	2.8	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	6350	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	185	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	3.0	kJ/m ²	

23°C	7.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	43	kJ/m ²	
23°C	50	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	200	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	195	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	220	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	25	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	500	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-2		UL 94
Температура зажигания провода свечения	960	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C	
Температура формы	50.0 to 70.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 100	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

