

Lupox® GP2306FY

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Flame Retardant, GWIT

Application

IT/OA, E&E(Connector)

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E248280-533893 | E353371-101107257 | |
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Огнестойкий | | |
| Используется | Электрическое/электронное применение | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.66 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (265°C/5.0 kg) | 8.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.30 to 1.0 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 0.080 | % | ASTM D570 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm) | 108 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm) | 2.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ³ (3.20 mm) | 9810 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm) | 162 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm) | 62 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm) | 205 | °C | ASTM D648 |
| Пиковая температура плавления | 223 | °C | ASTM D3418 |
| RTI Elec | 140 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 140 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 140 | °C | UL 746 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости (23°C) | 1.0E+17 | ohms-cm | ASTM D257 |

| | | | |
|--|-------|-------|-----------|
| Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm) | 28 | kV/mm | ASTM D149 |
| Дуговое сопротивление | PLC 6 | | ASTM D495 |
| Сравнительный индекс отслеживания (СТИ) ⁵ | PLC 2 | | UL 746 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 0.710 mm | V-0 | | |
| 1.50 mm | V-0 | | |
| 3.00 mm | V-0 | | |

| Ињекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 110 to 120 | °C |
| Время сушки | 4.0 to 6.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | < 0.020 | % |
| Задняя температура | 240 to 245 | °C |
| Средняя температура | 245 to 250 | °C |
| Передняя температура | 250 to 255 | °C |
| Температура сопла | 250 to 265 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 250 to 265 | °C |
| Температура формы | 40.0 to 80.0 | °C |

| NOTE | |
|------|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | Solution A |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

