

## LEXAN™ HPH4504H resin

Polyphthalate Carbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

High heat specialty polycarbonate with enhanced autoclavability. For medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO10993 of USP Class VI). EtO, steam, gamma and e-beam sterilizable.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Дезинфекция электронного пучка</li> <li>Радиационная дезинфекция</li> <li>Дезинфекция скороварки</li> <li>Дезинфекция оксида этилена</li> <li>Термостойкость высокого давления</li> <li>Теплостойкость, высокая</li> <li>Биологическая Совместимость</li> <li>Паровая дезинфекция</li> </ul>		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> <li>Препараты</li> <li>Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода</li> </ul>		
Рейтинг агентства	<ul style="list-style-type: none"> <li>ISO 10993</li> <li>USP категория VI</li> </ul>		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
--	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Удельный объем	0.830	cm <sup>3</sup> /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
300°C/1.2 kg	3.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
330°C/2.16 kg	12.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.70 - 0.80	%	Internal method
Поглощение воды			
24 hr	0.16	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	0.16	%	ISO 62

Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.35	%	ISO 62
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость Роквелла			ASTM D785
Class m	85		ASTM D785
Class r	122		ASTM D785
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2090	MPa	ASTM D638
--	2260	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	65.5	MPa	ASTM D638
Yield	65.0	MPa	ISO 527-2/5, ISO 527-2/50
Fracture <sup>3</sup>	71.7	MPa	ASTM D638
Fracture	65.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	7.0	%	ASTM D638
Yield	7.0	%	ISO 527-2/50
Fracture <sup>5</sup>	120	%	ASTM D638
Fracture	7.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	2030	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2130	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	66.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	95.1	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	140	J/m	ASTM D256
23°C	640	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>10</sup>	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>11</sup>	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)	3200	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	73.0	J	ASTM D3763
Ударное падение Dart (23°C)	149	J	ASTM D3029
Прочность на растяжение <sup>12</sup>	578	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D1822
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	143	°C	ASTM D648

1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>13</sup>	132	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	160	°C	ASTM D1525 <sup>14</sup>
--	154	°C	ISO 306/B50
--	155	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Flow: -40 to 95°C	9.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Удельный нагрев	1260	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	0.21	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	125	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости	> 2.6E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Air)	20	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.15		ASTM D150
60 Hz	3.15		ASTM D150
1 MHz	3.00		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	1.2E-3		ASTM D150
60 Hz	1.2E-3		ASTM D150
100 Hz	0.024		ASTM D150
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 4		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.47 mm)	V-2		UL 94
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс преломления	1.600		ASTM D542
Коэффициент пропускания (2540 μm)	85.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	1.0	%	ASTM D1003
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	

Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	316 - 338	°C
Средняя температура	327 - 349	°C
Передняя температура	338 - 360	°C
Температура сопла	332 - 354	°C
Температура обработки (расплава)	338 - 360	°C
Температура формы	82.2 - 116	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

#### NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	Type S
13.	80*10*4 mm
14.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

