

LNP™ THERMOCOMP™ JF004 compound

20% стекловолокно

Polyethersulfone

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP* JF004 is a compound based on Polyethersulfone resin containing 20% Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound JF-1004

Product reorder name: JF004

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101282575		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.51	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.50 to 0.70	%	
Across Flow : 24 hr	0.60 to 0.80	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.40	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.74	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	7360	MPa	ASTM D638
--	7590	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	114	MPa	ASTM D638
Break	109	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	2.8	%	ASTM D638
Break	2.9	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	6690	MPa	ASTM D790
--	6420	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	186	MPa	ASTM D790
--	183	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			
23°C	53	J/m	ASTM D256
23°C ²	7.1	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	410	J/m	ASTM D4812
23°C ³	73	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	15.8	J	ASTM D3763
--	4.49	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	206	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	205	°C	ISO 75-2/Af

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	121 to 149	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	343 to 354	°C
Средняя температура	360 to 371	°C
Передняя температура	371 to 382	°C
Температура обработки (расплава)	354 to 371	°C
Температура формы	138 to 149	°C
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa
Screw Speed	60 to 100	rpm

NOTE	
------	--

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

