

Megalon® 150GL

50% стекловолокно

Polyamide 66

Mega Polymers

Описание материалов:

Nylon 6/6, 50% Glass Reinforced, Lubricated

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Смазка		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.57	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	240	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	14800	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	254	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	263	°C	ISO 11357-3
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080	%	
Температура обработки (расплава)	290 to 310	°C	
Температура формы	70.0 to 120	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

