

RTP 2899 X 107551

Polyamide 6

RTP Company

Описание материалов:

Nylon 6 Overmolding

Главная Информация

Используется	Формовочная форма для облицовки
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.920	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.6 - 1.8	%	ASTM D955
Moisture Content		%	
Прочность кожуры-Нейлон 6 ¹	4.6	kN/m	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	65		ASTM D2240

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ² (Break, 3.20 mm)	2.76	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении ³ (Break)	400	%	ASTM D412
Tear Strength ⁴	17.5	kN/m	ASTM D624

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	79.4	°C
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Температура обработки (расплава)	216 - 249	°C
Температура формы	48.9 - 65.6	°C
Давление впрыска	82.7 - 124	MPa

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

NOTE

1.	90°, 20 in/min, RTP 55, Interface Failure
2.	C mold, 500 mm/min
3.	Mouth die C, 500 mm/min
4.	C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

