

## Infino GP-5300G

Стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

Infino GP-5300G is a Polybutylene Terephthalate (PBT) product filled with glass fiber. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

| Главная Информация                 |                      |                   |                     |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|---------------------|
| UL YellowCard                      | E115797-219678       | E115797-219682    |                     |
| Наполнитель/армирование            | Стекловолокно        |                   |                     |
| Физический                         | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания     |
| Удельный вес                       | 1.53                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR)     |                      |                   |                     |
| 250°C/2.16 kg                      | 20                   | g/10 min          | ASTM D1238          |
| 250°C/2.16 kg                      | 22                   | g/10 min          | ISO 1133            |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.30 to 0.90         | %                 | ASTM D955           |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr)      | 6.0E-3               | %                 | ASTM D570           |
| Содержание золы                    | 30                   | %                 | ISO 3451            |
| Твердость                          | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания     |
| Твердость Роквелла                 |                      |                   |                     |
| R-Scale                            | 115                  |                   | ASTM D785           |
| R-Scale                            | 118                  |                   | ISO 2039-2          |
| Механические                       | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания     |
| Модуль растяжения                  |                      |                   |                     |
| -- <sup>1</sup>                    | 6800                 | MPa               | ASTM D638           |
| --                                 | 7500                 | MPa               | ISO 527-2/50        |
| Прочность на растяжение            |                      |                   |                     |
| Yield <sup>2</sup>                 | 120                  | MPa               | ASTM D638           |
| Yield                              | 141                  | MPa               | ISO 527-2/50        |
| Break <sup>3</sup>                 | 130                  | MPa               | ASTM D638           |
| Break                              | 141                  | MPa               | ISO 527-2/50        |
| Удлинение при растяжении           |                      |                   |                     |
| Break <sup>4</sup>                 | 3.0                  | %                 | ASTM D638           |
| Break                              | 4.0                  | %                 | ISO 527-2/50        |
| Флекторный модуль                  |                      |                   |                     |
| -- <sup>5</sup>                    | 8000                 | MPa               | ASTM D790           |
| -- <sup>6</sup>                    | 7900                 | MPa               | ISO 178             |

|                                       |                             |                          |                        |
|---------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Flexural Strength                     |                             |                          |                        |
| -- <sup>7</sup>                       | 190                         | MPa                      | ASTM D790              |
| -- <sup>8</sup>                       | 199                         | MPa                      | ISO 178                |
| <b>Воздействие</b>                    | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C) | 11                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eA            |
| Зубчатый изод Impact                  |                             |                          |                        |
| 23°C, 3.18 mm                         | 85                          | J/m                      | ASTM D256              |
| 23°C, 6.35 mm                         | 79                          | J/m                      | ASTM D256              |
| 23°C <sup>10</sup>                    | 11                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A             |
| <b>Тепловой</b>                       | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Температура отклонения при нагрузке   |                             |                          |                        |
| 0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm         | 225                         | °C                       | ASTM D648              |
| 0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm         | 223                         | °C                       | ISO 75-2/B             |
| 1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm          | 210                         | °C                       | ASTM D648              |
| 1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm          | 206                         | °C                       | ISO 75-2/A             |
| Викат Температура размягчения         |                             |                          |                        |
| --                                    | 216                         | °C                       | ISO 306/B50            |
| --                                    | 220                         | °C                       | ISO 306/B120           |
| <b>Воспламеняемость</b>               | <b>Номинальное значение</b> |                          | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость                         |                             |                          | UL 94                  |
| 0.750 mm                              | HB                          |                          |                        |
| 1.70 mm                               | HB                          |                          |                        |
| 3.00 mm                               | HB                          |                          |                        |
| <b>Иньекция</b>                       | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                     |                             |                          |                        |
| --                                    | 100                         | °C                       |                        |
| Desiccant Dryer                       | 100                         | °C                       |                        |
| Время сушки                           |                             |                          |                        |
| --                                    | 4.0 to 6.0                  | hr                       |                        |
| Desiccant Dryer                       | 2.0 to 4.0                  | hr                       |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность  |                             |                          |                        |
|                                       | < 0.050                     | %                        |                        |
| Задняя температура                    | 210 to 220                  | °C                       |                        |
| Средняя температура                   | 225 to 230                  | °C                       |                        |
| Передняя температура                  | 240 to 250                  | °C                       |                        |
| Температура сопла                     | 250                         | °C                       |                        |
| Температура формы                     | 60.0 to 120                 | °C                       |                        |
| Давление впрыска                      | 24.5 to 49.0                | MPa                      |                        |
| Back Pressure                         | 0.490 to 1.96               | MPa                      |                        |
| Screw Speed                           | 50 to 150                   | rpm                      |                        |

## NOTE

|     |                 |
|-----|-----------------|
| 1.  | 5.0 mm/min      |
| 2.  | 5.0 mm/min      |
| 3.  | 5.0 mm/min      |
| 4.  | 5.0 mm/min      |
| 5.  | 2.8 mm/min      |
| 6.  | 2.0 mm/min      |
| 7.  | 2.8 mm/min      |
| 8.  | 2.0 mm/min      |
| 9.  | Thickness: 4 mm |
| 10. | Thickness: 4 mm |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

