

## TAROMID B 280 Z4

Polyamide 6

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

Polyamide 6 elastomer modified, very high impact resistance also at low temperature, high viscosity, very good chemical resistance to oils, solvents and other chemical substances.

Available: different colours, release agent (W), and UV-stabilised (L).

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма Неуказанная добавка UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хороший выпуск пресс-формы Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокая вязкость Ударопрочность при низкой температуре Маслостойкий Устойчивость к растворителям Ультра высокая ударопрочность		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06 to 1.08	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	1.2 to 1.5	%	ASTM D955
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.60	%	ASTM D570, ISO 62
Saturation	5.5	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	5.5	%	ISO 62
Granule Humidity	< 0.15	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	105		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2000	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение			ASTM D638, ISO 527-2

Yield	55.0	MPa	
Break	50.0	MPa	
Удлинение при растяжении (Break)	> 150	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	1850	MPa	ASTM D790, ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>1</sup> (23°C)	85	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	800	J/m	ISO 180, ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	60.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	150	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 <sup>2</sup>
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		VDE 0470
Температура плавления	220	°C	ASTM D211, ISO 121
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости	3.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Comparative Tracking Index (Solution A)	> 600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.970 mm)	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
--	80.0 to 90.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 100	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	230 to 270	°C	
Температура формы	70.0 to 80.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		

#### NOTE

1. 6x4x50 mm
2. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

