

## XENOY™ X2500UV resin

Polycarbonate + PET

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

XENOY X2500UV is a medium viscosity, unfilled, UV stabilized, elastomer modified PC/PET blend with excellent heat and impact performance. ISO1043-label: PC+PET-I.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-100083844		
Добавка	Модификатор удара UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокая термостойкость Высокая ударопрочность Модификация удара Средняя вязкость		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (265°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (265°C/1.2 kg)	4.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow <sup>1</sup>	0.50 to 0.80	%	
Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.80	%	
Across Flow <sup>2</sup>	0.50 to 0.80	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.70	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	95.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>3</sup>	2200	MPa	ASTM D638
--	2200	MPa	ISO 527-2/1

Прочность на растяжение			
Yield	53.0	MPa	ASTM D638
Yield <sup>4</sup>	56.0	MPa	ASTM D638
Yield	57.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>5</sup>	55.0	MPa	ASTM D638
Break	56.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield	5.0	%	ASTM D638, ISO 527-2/50
Yield <sup>6</sup>	5.0	%	ASTM D638
Break	100	%	ASTM D638
Break <sup>7</sup>	80	%	ASTM D638
Break	70	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>8</sup>	2150	MPa	ASTM D790
--	2100	MPa	ASTM D790
-- <sup>9</sup>	2150	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	79.0	MPa	ASTM D790
--	80.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>10</sup>	79.0	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	20.0	mg	Internal Method
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>11</sup>			ISO 179/1eA
-30°C	30	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	50	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>12</sup> (-30°C)			ISO 179/1eU
No Break			
Зубчатый изод Impact			
-30°C	200	J/m	ASTM D256
0°C	450	J/m	ASTM D256
23°C	600	J/m	ASTM D256
-40°C <sup>13</sup>	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
-30°C <sup>14</sup>	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>15</sup>	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>16</sup> (-30°C)			ISO 180/1U
No Break			
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			ASTM D3763
60.0			J
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			

0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span 17	126	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	108	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>18</sup>	108	°C	ISO 75-2/ Af
<b>Викат Температура размягчения</b>			
--	135	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 12 <sup>19</sup>
--	145	°C	ISO 306/A50
--	136	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
<b>CLTE</b>			
Flow : -40 to 40°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 80°C	8.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	8.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 80°C	8.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.18	W/m/K	ISO 8302
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	17	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	3.30		
60 Hz	3.30		
1 MHz	3.10		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	2.0E-3		
60 Hz	2.0E-3		
1 MHz	0.020		
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.70 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	110 to 120	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Задняя температура	240 to 270	°C	

Средняя температура	250 to 275	°C
Передняя температура	260 to 280	°C
Температура сопла	260 to 275	°C
Температура обработки (расплава)	265 to 275	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C

## NOTE

1.	Tensile Bar
2.	Tensile Bar
3.	50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	Type I, 50 mm/min
7.	Type I, 50 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	2.0 mm/min
10.	1.3 mm/min
11.	80*10*4 sp=62mm
12.	80*10*4 sp=62mm
13.	80*10*4
14.	80*10*4
15.	80*10*4
16.	80*10*4
17.	80*10*4 mm
18.	80*10*4 mm
19.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

