

LG PS 60HRI

High Impact Polystyrene

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

LG PS 60HRI is a High Impact Polystyrene material. It is available in Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America for injection molding.

Important attributes of LG PS 60HRI are:

Flame Rated

Impact Modified

Typical application of LG PS 60HRI: Appliances

Главная Информация	
UL YellowCard	E67171-248518
Добавка	Модификатор удара
Характеристики	Общее назначение
	Модификация удара
Используется	Компоненты прибора
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
200°C/5.0 kg	6.0	g/10 min	
220°C/10.0 kg	65	g/10 min	
230°C/3.8 kg	15	g/10 min	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	99		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (3.20 mm)	1780	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Yield, 3.20 mm)	26.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638
Yield, 3.20 mm	5.0	%	
Break, 3.20 mm	62	%	
Флекторный модуль ⁴ (3.20 mm)	2130	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (3.20 mm)	42.2	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	59	J/m	
-30°C, 6.40 mm	49	J/m	
23°C, 3.20 mm	130	J/m	
23°C, 6.40 mm	88	J/m	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 6.40 mm	91.0	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	82.0	°C	
Викат Температура размягчения	90.0	°C	ASTM D1525 ⁶

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		
1.60 mm	НВ	UL 94
3.20 mm	НВ	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Minimum Moisture Content	0.010	%
Задняя температура	170 to 190	°C
Средняя температура	180 to 200	°C
Передняя температура	190 to 210	°C
Температура сопла	190 to 220	°C
Температура обработки (расплава)	190 to 220	°C
Температура формы	40.0 to 70.0	°C
Back Pressure	29.4 to 58.8	МПа
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	1.0 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	15 mm/min
5.	15 mm/min
6.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

