

SABIC® LLDPE 6218BE

Linear Low Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® LLDPE 6218BE is a hexene linear low density polyethylene resin for cast film applications. The product has been specially formulated for optimum thermal stability at high temperatures used in cast film extrusion. Cast films produced from SABIC® LLDPE 6218BE exhibit good optical properties, improved toughness, puncture resistance and tear strength. The suffix E denotes European origin.

Application

SABIC® LLDPE 6218BE resin is typically used for pallet stretch wrap (pre-stretch), high performance draw down films and other mono layer and coextruded film applications where high strength is required. The grade is also suggested for blending with ethylene/butene copolymer LLDPE and LDPE for improving strength.

This product is not intended for and must not be used in any pharmaceutical/medical applications.

Главная Информация			
Добавка	Устойчивость к окислению		
Характеристики	Низкая плотность		
	Оптическая производительность		
	Гексен-комномер		
	Сопротивление перфорации		
	Устойчивость к окислению		
	Хорошая прочность на разрыв		
	Термическая стабильность, хорошая		
Используется	Хорошая прочность		
	Смешивание		
	Растягивающаяся обмотка		
Метод обработки	Литая пленка		
	Литая пленка		
	Литая пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.920	g/cm ³	ISO 1183/A
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.2	g/10 min	ISO 1133
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	20	µm	
Эластичное восстановление-Литая пленка(20,0 мкм)	56	%	ASTM D5459
Сопротивление проколу-Литая пленка(20,0 мкм)	1.90	J	ASTM D5748
Удерживающее усилие-60 сек(20,0 мкм) ¹	990	g	

Удержание напряжения-Литая пленка(20,0 мкм)	77	%	ASTM D5459
Предельный растягивающийся уровень-Литая пленка(20,0 мкм)	260	%	
Удар Дротики-Литая пленка(20,0 мкм)	27.0	J/cm	ISO 7765-2
Кожура цепляться ²			ASTM D5458
0% pre-stretch : 20.0 μm	229.4	g/2.5 cm	ASTM D5458
200% pre-stretch : 20.0 μm	76.5	g/2.5 cm	ASTM D5458
Прочность на разрыв-TD(20,0 мкм) ³	272.0	kN/m	ISO 6383-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Викат Температура размягчения	103	°C	ISO 306/A
Температура плавления (DSC)	125	°C	Internal method

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Блеск (45°, 20.0 μm, Cast Film)	90		ASTM D2457
Haze (20.0 μm, Cast Film)	2.2	%	ASTM D1003A

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Properties are determined on 20 μm cast stretch film produced on a 2 m commercial cast stretch film line: melt temperature 270°C, chill roll temperature 20°C and a line speed of 450 m/min.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава	250 - 300	°C
----------------------	-----------	----

NOTE

1.	Cast Film
2.	Cast Film
3.	Cast Film

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

