

## Texin® 260

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Covestro - PUR

### Описание материалов:

Texin 260 resin is an aromatic polyester-based thermoplastic polyurethane with a Shore hardness of approximately 60D. It can be processed by injection molding; extrusion processes are not recommended.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая ударпрочность Хорошая гибкость Хорошая стойкость к истиранию Топливное сопротивление Маслостойкость Хорошая прочность		
Используется	Колесо Шайба Уплотнение		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1680 Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,2600		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 2.54mm	0.80	%	ASTM D955
Transverse flow: 2.54mm	0.80	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 2.54mm	0.80	%	ISO 2577
Flow direction: 2.54mm	0.80	%	ISO 2577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	60		ASTM D2240, ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль (23°C)	296	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию			
1000 Cycles, 1000g, H-18 wheel	50.0	mg	ISO 4649
1000 Cycles, 1000g, H-18 wheel	50.0	mg	ASTM D1044

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			
50% strain	20.0	MPa	ISO 37, ASTM D412
100% strain	22.1	MPa	ASTM D412, ISO 37
300% strain	40.0	MPa	ASTM D412, ISO 37
Прочность на растяжение (Yield)	60.0	MPa	ASTM D412, ISO 37
Удлинение при растяжении (Break)	420	%	ASTM D412, ISO 37
Tear Strength			
-- <sup>1</sup>	175	kN/m	ASTM D624
--	180	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			
23°C, 22 hr <sup>2</sup>	21	%	ASTM D395B
23°C, 22 hr	27	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr <sup>3</sup>	35	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr	55	%	ASTM D395B
Сопrotивляемость Bayshore	35	%	ASTM D2632
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе			
100°C, 70 hr	7.0	%	ASTM D573, ISO 216
100% strain, 100°C, 70 hr	13	%	ASTM D573
300% strain, 100°C, 70 hr	8.0	%	ASTM D573
100°C, 168 hr	1.0	%	ASTM D573, ISO 216
100% strain, 100°C, 168 hr	-1.0	%	ASTM D573
300% strain, 100°C, 168 hr	-1.0	%	ASTM D573
100°C, 336 hr	9.0	%	ASTM D573, ISO 216
100% strain, 100°C, 336 hr	23	%	ASTM D573
300% strain, 100°C, 336 hr	-3.0	%	ASTM D573
100°C, 504 hr	13	%	ASTM D573, ISO 216
100% strain, 100°C, 504 hr	5.0	%	ASTM D573
300% strain, 100°C, 504 hr	-4.0	%	ASTM D573
125°C, 70 hr	16	%	ASTM D573, ISO 216
100% strain, 125°C, 70 hr	-2.0	%	ASTM D573
300% strain, 125°C, 70 hr	-18	%	ASTM D573
125°C, 168 hr	21	%	ASTM D573, ISO 216
100% strain, 125°C, 168 hr	8.0	%	ASTM D573
300% strain, 125°C, 168 hr	-12	%	ASTM D573
125°C, 336 hr	6.0	%	ASTM D573, ISO 216
100% strain, 125°C, 336 hr	-7.0	%	ASTM D573
300% strain, 125°C, 336 hr	-24	%	ASTM D573

125°C, 504 hr	-2.0	%	ASTM D573, ISO 216
100% strain, 125°C, 504 hr	-8.0	%	ASTM D573
300% strain, 125°C, 504 hr	-26	%	ASTM D573
100% strain 100°C, 70 hr	13	%	ISO 216
300% strain 100°C, 70 hr	8.0	%	ISO 216
100% strain 100°C, 168 hr	-1.0	%	ISO 216
300% strain 100°C, 168 hr	-1.0	%	ISO 216
100% strain 100°C, 336 hr	23	%	ISO 216
300% strain 100°C, 336 hr	-3.0	%	ISO 216
100% strain 100 c, 504 hr	5.0	%	ISO 216
300% strain 100 c, 504 hr	-4.0	%	ISO 216
100% strain 125°C, 70 hr	-2.0	%	ISO 216
300% strain 125°C, 70 hr	-18	%	ISO 216
100% strain 125°C, 168 hr	8.0	%	ISO 216
300% strain 125°C, 168 hr	-12	%	ISO 216
100% strain 125°C, 336 hr	-7.0	%	ISO 216
300% strain 125°C, 336 hr	-24	%	ISO 216
100% strain 125 c, 504 hr	-8.0	%	ISO 216
300% strain 125 c, 504 hr	-26	%	ISO 216
Изменение максимального удлинения в воздухе			ASTM D573, ISO 216
100°C, 70 hr	1.0	%	ASTM D573, ISO 216
100°C, 168 hr	8.0	%	ASTM D573, ISO 216
100°C, 336 hr	17	%	ASTM D573, ISO 216
100°C, 504 hr	24	%	ASTM D573, ISO 216
125°C, 70 hr	51	%	ASTM D573, ISO 216
125°C, 168 hr	51	%	ASTM D573, ISO 216
125°C, 336 hr	52	%	ASTM D573, ISO 216
125°C, 504 hr	44	%	ASTM D573, ISO 216
Изменение твердости дюрометра в воздухе			ASTM D573, ISO 216
Support d, 100°C, 70 hr	0.0		ASTM D573, ISO 216
Support d, 100°C, 168 hr	-2.0		ASTM D573, ISO 216
Support d, 100 c, 336 hr	-3.0		ASTM D573, ISO 216
Support d, 100 c, 504 hr	-3.0		ASTM D573, ISO 216
Support d, 125°C, 70 hr	-2.0		ASTM D573, ISO 216
Support d, 125°C, 168 hr	-3.0		ASTM D573, ISO 216
Support d, 125 c, 336 hr	-4.0		ASTM D573, ISO 216
Support d, 125 c, 504 hr	-3.0		ASTM D573, ISO 216
Изменение прочности на растяжение			

23°C, 70 hr, Class C Standard Fuel	-1.0	%	ASTM D471
100% strain, 23°C, 70 hr, Class C standard fuel	-15	%	ASTM D471
300% strain, 23°C, 70 hr, Class C standard fuel	11	%	ASTM D471
23°C, 70 hr, in reference fuel A	-4.0	%	ASTM D471
100% strain, 23°C, 70 hr, in reference fuel A	-4.0	%	ASTM D471
300% strain, 23°C, 70 hr, in reference fuel A	-1.0	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, Class C Standard Fuel	-7.0	%	ASTM D471
100% strain, 23°C, 168 hr, Class C standard fuel	-17	%	ASTM D471
300% strain, 23°C, 168 hr, Class C standard fuel	4.0	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in reference fuel A	-2.0	%	ASTM D471
100% strain, 23°C, 168 hr, in reference fuel a	-1.0	%	ASTM D471
300% strain, 23°C, 168 hr, in reference fuel a	2.0	%	ASTM D471
23°C, 336 hr, Class C Standard Fuel	-9.0	%	ASTM D471
100% strain, 23°C, 336 hr, Class C standard fuel	-24	%	ASTM D471
300% strain, 23°C, 336 hr, Class C standard fuel	1.0	%	ASTM D471
23°C, 336 hr, in reference fuel A	1.0	%	ASTM D471
100% strain, 23°C, 336 hr, in reference fuel A	2.0	%	ASTM D471
300% strain, 23°C, 336 hr, in reference fuel A	2.0	%	ASTM D471
23°C, 504 hr, Class C Standard Fuel	-19	%	ASTM D471
100% strain, 23°C, 504 hr, Class C standard fuel	-33	%	ASTM D471
300% strain, 23°C, 504 hr, Class C standard fuel	-10	%	ASTM D471
23°C, 504 hr, in reference fuel A	-1.0	%	ASTM D471
100% strain, 23°C, 504 hr, in reference fuel A	-5.0	%	ASTM D471
300% strain, 23°C, 504 hr, in reference fuel A	2.0	%	ASTM D471
100°C, 70 hr, in ASTM #1 oil	12	%	ASTM D471, ISO 175
100% strain, 100°C, 70 hr, in ASTM #1 oil	8.0	%	ASTM D471, ISO 175
300% strain, 100°C, 70 hr, in ASTM #1 oil	5.0	%	ASTM D471, ISO 175

100°C, 70 hr, in ASTM #3 oil	13	%	ASTM D471, ISO 175
100% strain, 100°C, 70 hr, in ASTM #3 oil	7.0	%	ASTM D471, ISO 175
300% strain, 100°C, 70 hr, in ASTM #3 oil	5.0	%	ASTM D471, ISO 175
100°C, 168 hr, in ASTM #1 oil	22	%	ASTM D471, ISO 175
100% strain, 100°C, 168 hr, in ASTM #1 oil	16	%	ASTM D471, ISO 175
300% strain, 100°C, 168 hr, in ASTM #1 oil	2.0	%	ASTM D471, ISO 175
100°C, 336 hr, in ASTM #1 oil	20	%	ASTM D471, ISO 175
100% strain, 100°C, 336 hr, in ASTM #1 oil	7.0	%	ASTM D471, ISO 175
300% strain, 100°C, 336 hr, in ASTM #1 oil	-16	%	ASTM D471, ISO 175
100°C, 504 hr, in ASTM #1 oil	17	%	ASTM D471, ISO 175
100% strain, 100°C, 504 hr, in ASTM #1 oil	4.0	%	ASTM D471, ISO 175
300% strain, 100°C, 504 hr, in ASTM #1 oil	-14	%	ASTM D471, ISO 175
100°C, 504 hr, in ASTM #3 oil	28	%	ASTM D471, ISO 175
100% strain, 100°C, 504 hr, in ASTM #3 oil	-2.0	%	ASTM D471, ISO 175
300% strain, 100°C, 504 hr, in ASTM #3 oil	-14	%	ASTM D471, ISO 175
23°C, 70 hr, in Reference Fuel C	-1.0	%	ISO 175
100% strain, 23 c, 70 hr, in Reference Fuel C	-15	%	ISO 175
300% strain, 23 c, 70 hr, in Reference Fuel C	11	%	ISO 175
23°C, 70 hr, in reference fuel A (isooctane)	-4.0	%	ISO 175
100% strain, 23°C, 70 hr, in reference fuel A (isooctane)	-4.0	%	ISO 175
300% strain, 23°C, 70 hr, in reference fuel A (isooctane)	-1.0	%	ISO 175
23°C, 168 hr, in Reference Fuel C	-7.0	%	ISO 175
100% strain, 23 c, 168 hr, in Reference Fuel C	-17	%	ISO 175
300% strain, 23 c, 168 hr, in Reference Fuel C	4.0	%	ISO 175
23°C, 168 hr, in reference fuel A (isooctane)	-2.0	%	ISO 175
100% strain, 23°C, 168 hr, in reference fuel A (isooctane)	-1.0	%	ISO 175

300% strain, 23°C, 168 hr, in reference fuel A (isooctane)	2.0	%	ISO 175
23°C, 336 hr, in Reference Fuel C	-9.0	%	ISO 175
100% strain, 23 c, 336 hr, in Reference Fuel C	-24	%	ISO 175
300% strain, 23 c, 336 hr, in Reference Fuel C	1.0	%	ISO 175
23°C, 336 hr, in reference fuel A (isooctane)	1.0	%	ISO 175
100% strain, 23°C, 336 hr, in reference fuel A (isooctane)	2.0	%	ISO 175
300% strain, 23°C, 336 hr, in reference fuel A (isooctane)	2.0	%	ISO 175
23°C, 504 hr, in Reference Fuel C	-19	%	ISO 175
100% strain, 23 c, 504 hr, in Reference Fuel C	-33	%	ISO 175
300% strain, 23 c, 504 hr, in Reference Fuel C	-10	%	ISO 175
23°C, 504 hr, in reference fuel A (isooctane)	-1.0	%	ISO 175
100% strain, 23°C, 504 hr, in reference fuel A (isooctane)	-5.0	%	ISO 175
300% strain, 23°C, 504 hr, in reference fuel A (isooctane)	2.0	%	ISO 175
Изменение максимального удлинения			
23°C, 70 hr, Class C Standard Fuel	5.0	%	ASTM D471
23°C, 70 hr, in reference fuel A	-5.0	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, Class C Standard Fuel	3.0	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in reference fuel A	-4.0	%	ASTM D471
23°C, 336 hr, Class C Standard Fuel	6.0	%	ASTM D471
23°C, 336 hr, in reference fuel A	-1.0	%	ASTM D471
23°C, 504 hr, Class C Standard Fuel	3.0	%	ASTM D471
23°C, 504 hr, in reference fuel A	-4.0	%	ASTM D471
100°C, 70 hr, in ASTM #1 oil	11	%	ASTM D471, ISO 175
100°C, 70 hr, in ASTM #3 oil	11	%	ASTM D471, ISO 175
100°C, 168 hr, in ASTM #1 oil	29	%	ASTM D471, ISO 175
100°C, 336 hr, in ASTM #1 oil	36	%	ASTM D471, ISO 175
100°C, 504 hr, in ASTM #1 oil	47	%	ASTM D471, ISO 175
100°C, 504 hr, in ASTM #3 oil	47	%	ASTM D471, ISO 175
23°C, 70 hr, in Reference Fuel C	5.0	%	ISO 175
23°C, 70 hr, in reference fuel A (isooctane)	-5.0	%	ISO 175
23°C, 168 hr, in Reference Fuel C	3.0	%	ISO 175

23°C, 168 hr, in reference fuel A (isooctane)	-4.0	%	ISO 175
23°C, 336 hr, in Reference Fuel C	6.0	%	ISO 175
23°C, 336 hr, in reference fuel A (isooctane)	-1.0	%	ISO 175
23°C, 504 hr, in Reference Fuel C	3.0	%	ISO 175
23°C, 504 hr, in reference fuel A (isooctane)	-4.0	%	ISO 175
Изменение твердости дюрометра			
Support D, 23°C, 70 hr, in Reference Fuel C	-1.0		ASTM D471, ISO 175
Support D, 23°C, 70 hr, in reference fuel A	-1.0		ASTM D471
Support D, 23°C, 168 hr, in Reference Fuel C	-1.0		ASTM D471, ISO 175
Support D, 23°C, 168 hr, in reference fuel A	0.0		ASTM D471
Support d, 23 c, 336 hr, in Reference fuel c	-6.0		ASTM D471, ISO 175
Support D, 23°C, 336 hr, in reference fuel A	-3.0		ASTM D471
Support D, 23°C, 504 hr, in Reference Fuel C	-7.0		ASTM D471, ISO 175
Support D, 23°C, 504 hr, in reference fuel A	-2.0		ASTM D471
Support D, 100°C, 70 hr, in ASTM #1 oil	0.0		ASTM D471
Support D, 100°C, 70 hr, in ASTM #3 oil	-1.0		ASTM D471
Support D, 100°C, 168 hr, in ASTM #1 oil	-2.0		ASTM D471
Support D, 100°C, 336 hr, in ASTM #1 oil	2.0		ASTM D471
Support D, 100°C, 504 hr, in ASTM #1 oil	0.0		ASTM D471
Support D, 100°C, 504 hr, in ASTM #3 oil	-3.0		ASTM D471
Support D, 23°C, 70 hr, in reference fuel A (isooctane)	-1.0		ISO 175
Support D, 23°C, 168 hr, in reference fuel A (isooctane)	0.0		ISO 175
Support D, 23°C, 336 hr, in reference fuel A (isooctane)	-3.0		ISO 175
Support D, 23°C, 504 hr, in reference fuel A (isooctane)	-2.0		ISO 175
Support D, 100°C, 70 hr, in ASTM #1 oil	0.0		ISO 175
Support D, 100°C, 70 hr, in ASTM #3 oil	-1.0		ISO 175

Support D, 100°C, 168 hr, in ASTM #1 oil	-2.0		ISO 175
Support D, 100°C, 336 hr, in ASTM #1 oil	2.0		ISO 175
Support D, 100°C, 504 hr, in ASTM #1 oil	0.0		ISO 175
Support D, 100°C, 504 hr, in ASTM #3 oil	-3.0		ISO 175
<b>Изменение объема</b>			
23°C, 70 hr, Class A standard fuel	0.0	%	ASTM D471
23°C, 70 hr, Class C Standard Fuel	4.0	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, Class A standard fuel	0.0	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, Class C Standard Fuel	5.0	%	ASTM D471
23°C, 336 hr, Class A standard fuel	0.0	%	ASTM D471
23°C, 336 hr, Class C Standard Fuel	8.0	%	ASTM D471
23°C, 504 hr, Class A standard fuel	0.0	%	ASTM D471
23°C, 504 hr, Class C Standard Fuel	10	%	ASTM D471
100°C, 70 hr, ASTM Standard Oil (No.1)	0.0	%	ASTM D471
100°C, 70 hr, ASTM Standard Oil (No.3)	2.0	%	ASTM D471
100°C, 168 hr, ASTM Standard Oil (No.1)	0.0	%	ASTM D471
100°C, 336 hr, ASTM Standard Oil (No.1)	0.0	%	ASTM D471
100°C, 504 hr, ASTM Standard Oil (No.1)	-1.0	%	ASTM D471
100°C, 504 hr, ASTM Standard Oil (No.3)	3.0	%	ASTM D471
23°C, 70 hr, in reference fuel A	0.0	%	ISO 175
23°C, 70 hr, in reference fuel C	4.0	%	ISO 175
23°C, 168 hr, in reference fuel A	0.0	%	ISO 175
23°C, 168 hr, in reference fuel C	5.0	%	ISO 175
23°C, 336 hr, in reference fuel A	0.0	%	ISO 175
23°C, 336 hr, in reference fuel C	8.0	%	ISO 175
23°C, 504 hr, in reference fuel A	0.0	%	ISO 175
23°C, 504 hr, in reference fuel C	10	%	ISO 175
100°C, 70 hr, in ASTM #1 oil	0.0	%	ISO 175
100°C, 70 hr, in ASTM #3 oil	2.0	%	ISO 175
100°C, 168 hr, in ASTM #1 oil	0.0	%	ISO 175
100°C, 336 hr, in ASTM #1 oil	0.0	%	ISO 175
100°C, 504 hr, in ASTM #1 oil	-1.0	%	ISO 175
100°C, 504 hr, in ASTM #3 oil	3.0	%	ISO 175
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>



Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	60.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
Температура ломкости	< -68.0	°C	ASTM D746, ISO 974
Температура перехода стекла	-15.0	°C	DMA
Викат Температура размягчения	190	°C	ISO 306/50, ASTM D1525 4
CLTE-Поток	1.3E-4	cm/cm/°C	ASTM D696

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сжимающая нагрузка			ASTM D575
10% Deflection	9.45	MPa	ASTM D575
15% Deflection	13.4	MPa	ASTM D575
2% Deflection	0.345	MPa	ASTM D575
20% Deflection	17.4	MPa	ASTM D575
25% Deflection	21.7	MPa	ASTM D575
5% Deflection	3.62	MPa	ASTM D575
50% Deflection	53.7	MPa	ASTM D575

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки-Осушитель сушилка	100 - 110	°C
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.030	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 80	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	190 - 210	°C
Средняя температура	190 - 215	°C
Передняя температура	200 - 220	°C
Температура сопла	205 - 225	°C
Температура обработки (расплава)	210 - 220	°C
Температура формы	15.0 - 40.0	°C
Давление впрыска	41.4 - 103	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Back Pressure	< 1.38	MPa
Screw Speed	40 - 80	rpm
Тонаж зажима	4.1 - 6.9	kN/cm <sup>2</sup>
Подушка	< 3.18	mm
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0 - 3.0:1.0	

#### Инструкции по впрыску

Hold Pressure: 60 to 80% of Injection Pressure Timers (per 0.125 in cross section):

Boost: 5 to 10 sec

2nd Stage: 10 to 20 sec

Cool: 15 to 20 sec

## NOTE

- |    |                           |
|----|---------------------------|
| 1. | C mould                   |
| 2. | Post-cured 16 hr at 230°F |
| 3. | Post-cured 16 hr at 230°F |
| 4. | □□ A (50°C/h)             |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

