

POLYFLAM® RIPP 490 E CS1

Polypropylene Copolymer

A. Schulman Europe

Описание материалов:

Flame-retardant PP-Copolymer; halogen free, for extrusion

Главная Информация			
Характеристики	Содержание фосфора, низкое (до нет)		
	Стабильность контакта меди		
	Без галогенов		
	Вязкость, высокая		
	Огнестойкий		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.06	g/cm ³	ISO 1183/A
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/2.16 kg)	2.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1400	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	17.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	3.5	%	ISO 527-2/1A/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	3.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	15	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	95.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	53.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	144	°C	ISO 306/A50
--	61.0	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (120°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения			ISO 3795
1.50mm, automatic fire extinguishing	0.0	mm/min	ISO 3795
3.00mm, automatic fire extinguishing	0.0	mm/min	ISO 3795
Огнестойкость			UL 94, IEC 60695-11-10, -20
1.50 mm	V-0		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
3.00 mm	V-0		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.50 mm	700	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	700	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	36	%	ISO 4589-2

Дополнительная информация

- 1.)
Not for use in food contact applications2.)
Not for use in medical or pharmaceutical applications

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	180	°C
Средняя температура	200	°C
Передняя температура	210	°C
Температура сопла	220	°C
Температура обработки (расплава)	180 - 220	°C
Температура формы	40.0 - 80.0	°C
Давление впрыска	80.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Удерживающее давление	40.0 - 90.0	MPa
Back Pressure	5.00 - 10.0	MPa
Подушка	< 5.00	mm
Screw Speed		mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

