

## VALOX™ 815 resin

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + PET

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

VALOX 815 is a 15% glass reinforced PBT+PET blend with excellent surface finish. Applications: hot air gun housings assemblies, industrial glue guns, appliance housings and handles.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-236632		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Отличный внешний вид		
Используется	Ручка		
	Промышленное применение		
	Детали бытовой техники		
	Чехол		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.43	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Удельный объем	0.700	cm <sup>3</sup> /g	ASTM D792
Изгиб напряжения при разрыве <sup>1</sup>	4.0	%	ISO 178
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
250°C/5.0 kg	20	g/10 min	ASTM D1238
265°C/5.0 kg	60	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
265°C/1.2 kg	12.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
265°C/5.0 kg	50.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow <sup>2</sup>	0.40 - 0.60	%	Internal method
Flow <sup>3</sup>	0.60 - 0.90	%	Internal method
Flow <sup>4</sup>	0.40 - 0.80	%	Internal method
Transverse flow <sup>5</sup>	0.50 - 0.80	%	Internal method
Transverse flow <sup>6</sup>	0.80 - 1.1	%	Internal method
Transverse flow <sup>7</sup>	0.60 - 1.0	%	Internal method
Поглощение воды			
24 hr	0.060	%	ASTM D570

Saturated, 23°C	0.26	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.060	%	ISO 62
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость Роквелла			
Class r	120		ASTM D785
R scale	120		ISO 2039-2
Твердость мяча (H 358/30)	102	MPa	ISO 2039-1
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения			
-- <sup>8</sup>	6200	MPa	ASTM D638
--	6200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>9</sup>	100	MPa	ASTM D638
Yield	100	MPa	ISO 527-2/5
Fracture <sup>10</sup>	100	MPa	ASTM D638
Fracture	100	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>11</sup>	3.0	%	ASTM D638
Yield	3.0	%	ISO 527-2/5
Fracture <sup>12</sup>	3.0	%	ASTM D638
Fracture	3.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>13</sup>	5000	MPa	ASTM D790
-- <sup>14</sup>	5200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	150	MPa	ISO 178
--	145	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>15</sup>	155	MPa	ASTM D790
Fracture, 50.0mm span <sup>16</sup>	155	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)			
	17.0	mg	Internal method
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			
-30°C <sup>17</sup>	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
-20°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
23°C <sup>18</sup>	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>19</sup>			
-30°C	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU, ISO 179/2U
23°C	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU, ISO 179/2U

Зубчатый изод Impact			
-30°C	60	J/m	ASTM D256
0°C	60	J/m	ASTM D256
23°C	60	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>20</sup>	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
0°C <sup>21</sup>	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>22</sup>	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
-30°C	390	J/m	ASTM D4812
23°C	390	J/m	ASTM D4812
-30°C <sup>23</sup>	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C <sup>24</sup>	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	210	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>25</sup>	210	°C	ISO 75-2/Be
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>26</sup>	210	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	160	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>27</sup>	175	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>28</sup>	167	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	204	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 19 <sup>29</sup>
--	220	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 20 <sup>30</sup>
--	200	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	4.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 60 to 138°C	5.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	3.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: 23 to 150°C	2.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	9.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	8.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 23 to 150°C	1.8E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.19	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	125	°C	UL 746

RTI Imp	110	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
--	5.6E+16	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
<b>Диэлектрическая прочность</b>			
1.60 mm, in Oil	24	kV/mm	ASTM D149
3.20 mm, in Air	22	kV/mm	ASTM D149
0.800mm, in oil	30	kV/mm	IEC 60243-1
1.00 mm <sup>31</sup>	18	kV/mm	IEC 60243-1
1.60mm, in oil	24	kV/mm	IEC 60243-1
3.20mm, in oil	16	kV/mm	IEC 60243-1
<b>Диэлектрическая постоянная</b>			
100 Hz	3.60		ASTM D150, IEC 60250
1 MHz	3.50		ASTM D150
50 Hz	3.00		IEC 60250
60 Hz	3.00		IEC 60250
1 MHz	2.90		IEC 60250
<b>Коэффициент рассеивания</b>			
100 Hz	2.0E-3		ASTM D150, IEC 60250
50 Hz	1.0E-3		IEC 60250
60 Hz	1.0E-3		IEC 60250
1 MHz	0.014		IEC 60250
Дуговое сопротивление <sup>32</sup>	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Comparative Tracking Index			IEC 60112
--	325	V	IEC 60112
Solution B	175	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 2		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 1		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94

Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Melt Viscosity (260°C, 1500 sec <sup>-1</sup> )	155	Pa·s	ISO 11443
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	110 - 120	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	40.0 - 60.0	°C	
Задняя температура	240 - 260	°C	
Средняя температура	255 - 280	°C	
Передняя температура	260 - 280	°C	
Температура сопла	265 - 275	°C	
Температура обработки (расплава)	260 - 285	°C	
Температура формы	60.0 - 110	°C	

**NOTE**

1.	2 mm/min
2.	1.5 to 3.2 mm
3.	3.2 to 4.6 mm
4.	Tensile Bar
5.	1.5 to 3.2 mm
6.	3.2-4.6 mm
7.	Tensile Bar
8.	5.0 mm/min
9.	Type 1, 5.0 mm/min
10.	Type 1, 5.0 mm/min
11.	Type 1, 50mm/min
12.	Type 1, 50mm/min
13.	1.3 mm/min
14.	2.0 mm/min
15.	1.3 mm/min
16.	1.3 mm/min
17.	80*10*4 sp=62mm
18.	80*10*4 sp=62mm
19.	80*10*4 sp=62mm
20.	80*10*4
21.	80*10*4
22.	80*10*4
23.	80*10*4

24.	80*10*4
25.	120*10*4 mm
26.	80*10*4 mm
27.	120*10*4 mm
28.	80*10*4 mm
29.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
30.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)
31.	Short-Time
32.	Tungsten electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

