

## Texin® STX

Polyurethane

Covestro - PUR

### Описание материалов:

Texin STX resin is an opaque, high performance thermoplastic polyurethane which possesses the stiffness and modulus of standard engineering thermoplastics.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Низкий CLTE</p> <p>Низкая гигроскопичность</p> <p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Теплостойкость, высокая</p> <p>Низкое сжатие</p>		
Используется	<p>Электрическое/электронное применение</p> <p>Детали клапана/клапана</p> <p>Рамка</p> <p>Аксессуары</p> <p>Чехол</p>		
Внешний вид	Непрозрачный		
Метод обработки	<p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 2.54mm	0.50	%	ASTM D955
Flow direction: 2.54mm	0.50	%	ISO 2577
Поглощение воды			
24 hr	0.23	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	0.23	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class m	50		ASTM D785
Class r	110		ASTM D785

M scale	50		ISO 2039-2
R scale	110		ISO 2039-2
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	1930	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	62.0	MPa	ASTM D638
Fracture	47.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	7.3	%	ASTM D638
Fracture	85	%	ASTM D638
Флекторный модуль			ASTM D790, ISO 178
--	2000	MPa	ASTM D790, ISO 178
-- <sup>1</sup>	83.0	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	93.0	MPa	ASTM D790, ISO 178
Деформация изгиба-При максимальном напряжении			
--	6.8	%	ISO 178
--	6.8	%	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.18 mm	190	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	850	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	No Break		ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	88.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	73.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	105	°C	ISO 306/A50, ASTM D1525 <sup>2</sup>
CLTE-Поток	7.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки-Осушитель сушилка	104 - 121	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.030	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	235 - 246	°C	
Средняя температура	238 - 249	°C	
Передняя температура	238 - 249	°C	

Температура сопла	243 - 254	°C
Температура обработки (расплава)	235 - 250	°C
Температура формы	43.0 - 66.0	°C
Давление впрыска	41.4 - 96.5	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	< 5.52	MPa
Screw Speed	40 - 80	rpm
Подушка	< 3.18	mm

#### Инструкции по впрыску

Hold Pressure: 60 to 80% of Injection Pressure

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	104 - 121	°C
Время сушки	4.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	225 - 250	°C
Зона цилиндра 2 температура.	225 - 240	°C
Зона цилиндра 3 темп.	225 - 240	°C
Температура расплава	230	°C
Температура матрицы	230 - 240	°C

#### NOTE

1. at 5% Strain
2. □□ A (50°C/h), □ □1 (10N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat