

## Polylink Power Cable PP 408/401

Crosslinked Polyethylene

Polylink Polymers (India) Ltd.

### Описание материалов:

A silane grafted crosslinkable polyethylene compound, curable by exposure to moisture, for insulation of power cables and possessing excellent extrudability at high output rate.

PP 408 is based on a high molecular weight polymer and has melt index in the range of 0.5 to 0.8. It has especially developed for low voltage cable insulation and for sheathing purpose.

#### DESCRIPTION :

This compound utilizes the system for cross - linking of polyethylene developed by DOW Corning and known as Sioplas. It is a two component system comprising a silylated ethylene polymer known as the graft copolymer PP 408 , and a master batch PP 401 containing a cross - linking catalyst. The two materials normally used in the ratio of 95 parts graft to 5 parts catalyst master batch.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая Молекулярная масса Crosslinkable		
Используется	Изоляция низкого напряжения Кабельная оболочка		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.925	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.50	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	18.0	MPa	IEC 60811
Растяжимое напряжение (Break)	550	%	IEC 60811
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (135°C, 168 hr)	10	%	IEC 60811
Изменение растяжения при разрыве воздуха (135°C, 168 hr)	15	%	IEC 60811
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Термокомплект <sup>1</sup>			IEC 60811
Elongation Under Load : 200°C	100	%	IEC 60811
Permanent Elongation after Cooling : 200°C	5.0	%	IEC 60811
Коэффициент мощности (23 °C) <sup>2</sup>	4.00E-4		IEC 250
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Соппротивление громкости (20°C)	2.4E+16	ohms-cm	IEC 60502
Диэлектрическая прочность	25	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная	2.30		IEC 60250

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	160	°C
Зона цилиндра 2 температура.	170	°C
Зона цилиндра 3 темп.	180	°C
Зона цилиндра 4 темп.	190	°C
Зона цилиндра 5 темп.	200	°C
Температура матрицы	210	°C

#### Инструкции по экструзии

Screw water temperature : 60 to70°C Screens : 30,100,30(mesh apertures per linear inch)L/D Ratio: 20 Compression: 3:0:1

#### NOTE

1. 15 min, 0.2 N/mm<sup>2</sup>
2. 50 Hz

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat