

Celstran® TPU-GF30-01

30% длинное стекловолокно

Thermoplastic Polyurethane Elastomer

Celanese Corporation

Описание материалов:

30% long strand glass fiber reinforced thermoplastic polyurethane

Главная Информация			
UL YellowCard	E113269-237807		
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.43	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.050 - 0.10	%	ASTM D955
Transverse flow	0.15 - 0.25	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	9720	MPa	ASTM D638
--	8500	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	216	MPa	ASTM D638
Fracture	180	MPa	ISO 527-2/1A/5
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	2.9	%	ASTM D638
Fracture	2.8	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	7700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	270	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	39	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	85.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	

Температура бункера	70.0 - 80.0	°C
Задняя температура	240 - 250	°C
Средняя температура	245 - 255	°C
Передняя температура	245 - 260	°C
Температура сопла	245 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	245 - 260	°C
Температура формы	70.0 - 90.0	°C

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 245 to 260°C Feed Temperature: 20 to 50°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat