

Generic TPU-Polyether

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic TPU-Polyether
This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.10 - 1.17	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.06 - 1.21	g/cm ³	ISO 1183
--	1110	kg/m ³	ISO 1183 ¹
--	0.300 - 1.05	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/8.7 kg)			
	14 - 24	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	0.63 - 0.90	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	0.80 - 0.82	%	ASTM D955
23°C	0.80 - 0.81	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			
23°C	50 - 96		ASTM D2240
23°C	34 - 98		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	5.52 - 63.6	MPa	ASTM D638
23°C	90.0 - 808	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			
Fracture, 23°C	25.0 - 53.1	MPa	ISO 527-2
23°C	1.00 - 44.1	MPa	ASTM D638
23°C	1.00 - 35.2	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	340 - 610	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	340 - 800	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
23°C	4.83 - 121	MPa	ASTM D790
23°C	18.6 - 193	MPa	ISO 178

Устойчивость к истиранию (23°C)	3.00 - 78.9	mg	ASTM D1044
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Передача водяного пара	400 - 9100	g/m ² /24 hr	ASTM E96
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Комплект на растяжение (23°C)	6 - 21	%	ASTM D412
Tensile Stress			
20% strain, 23°C	1.99 - 16.5	MPa	ISO 37
50% strain, 23°C	1.10 - 12.3	MPa	ASTM D412
100% strain, 23°C	2.42 - 17.6	MPa	ASTM D412
100% strain, 23°C	2.78 - 25.3	MPa	ISO 37
300% strain, 23°C	4.94 - 36.6	MPa	ASTM D412
300% strain, 23°C	4.80 - 45.0	MPa	ISO 37
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	14.7 - 44.0	MPa	ASTM D412
Yield, 23°C	29.5 - 50.7	MPa	ISO 37
Fracture, 23°C	23.4 - 56.3	MPa	ASTM D412
Fracture, 23°C	25.3 - 51.7	MPa	ISO 37
23°C	24.4 - 50.3	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	350 - 780	%	ASTM D412
Fracture, 23°C	350 - 760	%	ISO 37
Удлинение при разрыве	55	%	ASTM D412
Tear Strength			
23°C	47.6 - 167	kN/m	ASTM D624
Cracking	29	kN/m	ASTM D470
23°C	39 - 190	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			
--	19 - 47	%	ASTM D395
23°C	20 - 40	%	ISO 815
Сопrotивляемость Bayshore	35 - 51	%	ASTM D2632
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение (23°C)	-28 - 13	%	ASTM D471
Изменение объема (23°C)	0.50 - 36	%	ASTM D471
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-68.6 - -35.8	°C	ASTM D746
Температура перехода стекла			
--	-48.4 - -13.5	°C	ASTM E1356
--	-60.7 - -26.3	°C	DSC
Викат Температура размягчения			

--	66.7 - 145	°C	ASTM D1525
--	75.0 - 139	°C	ISO 306
Температура плавления			
--	175 - 205	°C	
--	134 - 176	°C	DSC
CLTE-Поток	1.3E-4 - 1.7E-4	cm/cm/°C	ASTM D696

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Haze	0.15 - 3.0	%	ASTM D1003

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	54.4 - 115	°C
Время сушки	2.0 - 4.1	hr
Dew Point	-40.0 - -17.8	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	3.0E-3 - 0.070	%
Задняя температура	176 - 206	°C
Средняя температура	185 - 206	°C
Передняя температура	189 - 221	°C
Температура сопла	196 - 231	°C
Температура обработки (расплава)	201 - 228	°C
Температура формы	16.0 - 52.0	°C
Давление впрыска	67.3 - 86.3	MPa
Back Pressure	0.733 - 5.52	MPa
Screw Speed	59 - 130	rpm
Тонаж зажима	5.5	kN/cm ²
Подушка	3.18 - 3.49	mm

Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic TPU-Polyether. This information is provided for comparative purposes only.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	54.4 - 117	°C
Время сушки	1.9 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020 - 0.070	%
Температура бункера	32.5 - 36.1	°C
Зона цилиндра 1 темп.	169 - 194	°C
Зона цилиндра 2 температура.	177 - 200	°C
Зона цилиндра 3 темп.	177 - 212	°C
Зона цилиндра 4 темп.	179 - 210	°C
Зона цилиндра 5 темп.	180 - 191	°C
Температура адаптера	184 - 211	°C

Температура расплава	189 - 215	°C
Температура матрицы	189 - 206	°C

Инструкции по экструзии

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic TPU-Polyether. This information is provided for comparative purposes only.

NOTE

1. ??????,?? ISO 10350 ???
23°C/50%r.h. ???

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

