

## RTP EMI 1060.75

7.5% волокно из нержавеющей стали

Polybutylene Terephthalate

RTP Company

### Описание материалов:

Stainless Steel Fiber - Electrically Conductive - EMI/RFI/ESD Protection

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Волокно из нержавеющей стали, 7.5% наполнитель по весу		
Характеристики	Проводящий Электромагнитное Экранирование (EMI) Защита от электростатического разряда Радиочастотное Экранирование (RFI)		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.2 - 1.6	%	ASTM D955
Moisture Content	0.030	%	
Static Decay <sup>1</sup>		sec	FTMS 101C 4046.1
Primary Additive	7.5	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2760	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	55.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2760	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	89.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	37	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	800	J/m	ASTM D4812
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
--	< 1.0E+5	ohms	ASTM D257
--	< 1.0E+4	ohms	ESD STM11.11
Сопротивление громкости	< 10	ohms-cm	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	

Время сушки	4.0	hr
Dew Point	-28.9	°C
Температура обработки (расплава)	193 - 221	°C
Температура формы	62.8 - 82.2	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa

#### Инструкции по впрыску

Use a reverse barrel profile. Remove hopper magnets. Allow 4 - 5 shots to properly disperse the conductive fibers. The surface finish should have a silver streaking appearance, not clumps. Desiccant Type Dryer Required.

#### NOTE

1. MIL-PRF-81705D, 5kV to 50 V,  
12% RH

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat