

LNP™ FARADEx™ AS002 compound

10% волокно из нержавеющей стали

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* FARADEx* AS002 is a compound based on ABS resin containing 10% Stainless Steel. Added features of this material include: Electrically Conductive, EMI/RFI Shielding.

Also known as: LNP* FARADEx* Compound AS-1002

Product reorder name: AS002

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Волокно из нержавеющей стали, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий		
	Электромагнитное Экранирование (EMI)		
	Радиочастотное Экранирование (RFI)		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.12	g/cm ³	ASTM D792
--	1.11	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.18	%	ASTM D955, ISO 294-4
Across Flow : 24 hr	0.27	%	
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.20	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3000	MPa	ASTM D638
--	2500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	42.7	MPa	ASTM D638
Yield	39.0	MPa	ISO 527-2
Break	39.3	MPa	ASTM D638
Break	37.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	2.2	%	ASTM D638, ISO 527-2
Break	8.6	%	ASTM D638
Break	3.3	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			

--	2820	MPa	ASTM D790
--	2500	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	75.8	MPa	ASTM D790
--	66.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	59	J/m	ASTM D256
23°C ²	7.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	290	J/m	ASTM D4812
23°C ³	20	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)			
	11.9	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	97.2	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	91.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	87.8	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	78.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	7.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	9.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	10 to 1.0E+5	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости			
	1.0E+2 to 1.0E+6	ohms-cm	ASTM D257
Эффективность экранирования (3.00 mm)			
	40 to 55	dB	Internal Method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	82.2	°C	
Время сушки			
	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.050 to 0.10	%	
Задняя температура			
	210 to 221	°C	
Средняя температура			
	232 to 243	°C	
Передняя температура			
	254 to 266	°C	
Температура обработки (расплава)			
	238 to 254	°C	
Температура формы			
	71.1 to 93.3	°C	

Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

