

LNP™ LUBRICOMP™ UCL36S compound

30% углеродное волокно

Polyphthalamide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP UCL36S is a compound based on Polyphthalamide resin containing 15% PTFE, 30% Carbon Fiber. Added features of this material include: Wear Resistant, Heat Stabilized, Electrically Conductive.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound UCL-4036 HS

Product reorder name: UCL36S

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101345286		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Электропроводящий Хорошая износостойкость Стабилизация тепла Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	20100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			
Break	216	MPa	ASTM D638
Break	214	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	1.6	%	ASTM D638
Break	1.2	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	18800	MPa	ASTM D790
--	22700	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	324	MPa	ASTM D790
--	334	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified

vs. Itself - Dynamic	0.36		
vs. Itself - Static	0.27		
Коэффициент износа-Шайба	16.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	96	J/m	ASTM D256
23°C ²	8.1	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	940	J/m	ASTM D4812
23°C ³	40	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	279	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Задняя температура	310 to 321	°C	
Средняя температура	316 to 327	°C	
Передняя температура	327 to 338	°C	
Температура обработки (расплава)	316 to 332	°C	
Температура формы	149 to 171	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

