

Infino HI-1001BP

Polycarbonate + ABS

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

PC/ABS material for plating

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-219626		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	32	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2100	MPa	ASTM D638
--	2000	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	54.0	MPa	ASTM D638
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	56.0	MPa	ASTM D638
Break	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	110	%	ASTM D638
Break	74	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	2100	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	78.0	MPa	ASTM D790
-- ⁸	80.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	47	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	560	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	430	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	52	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	121	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	113	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	117	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	102	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	93.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	103	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	110	°C	ISO 306/B50

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	80.0 to 100	°C
Desiccant Dryer	80.0 to 100	°C
Время сушки		
--	4.0 to 6.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		
	< 0.050	%
Задняя температура	220 to 230	°C
Средняя температура	240 to 250	°C
Передняя температура	260 to 270	°C
Температура сопла	270	°C
Температура формы	50.0 to 70.0	°C
Давление впрыска	58.8	MPa
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE

- | | |
|-----|-----------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 50 mm/min |
| 4. | 50 mm/min |
| 5. | 10 mm/min |
| 6. | 2.0 mm/min |
| 7. | 10 mm/min |
| 8. | 2.0 mm/min |
| 9. | Thickness: 4 mm |
| 10. | Thickness: 4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

