

LNP™ THERMOCOMP™ DF006LXN compound

30% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP DF006LXN is a compound based on Polycarbonate resin containing 30% Glass Fiber. Added features of this material are: Low Extractable, NSF Listed.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound DF006LXN

Product reorder name: DF006LXN

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий уровень извлечения		
Рейтинг агентства	NSF неуказанный рейтинг		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.45	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.070	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	8640	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			
Break ²	114	MPa	ASTM D638
Break	114	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ³	2.7	%	ASTM D638
Break ⁴	3.2	%	ASTM D638
Break	7.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁵	8230	MPa	ASTM D790
-- ⁶	7870	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	185	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span ⁷	149	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	140	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	14	kJ/m ²	ISO 180/1A

Незубчатый изод Impact			
23°C	910	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	57	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	144	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	145	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	140	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	141	°C	ISO 75-2/Af
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

