

Radilon® A RV250K 100 NAT

25% стекловолокно

Polyamide 66

Radici Plastics

Описание материалов:

PA66 25% glass fiber reinforced injection moulding grade. Heat stabilized. Natural colour.

Suitable for parts requiring medium stiffness, good mechanical resistance and good heat ageing properties retention.

ISO 1043 : PA66-T GF25

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая термостойкость к старению			
	Хорошая жесткость			
	Стабилизация тепла			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Номер файла UL	E116324			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66-T GF25			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.30	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	7.4	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	2.0	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8500	6500	МПа	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	160	110	МПа	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.3	3.8	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль ¹	7600	--	МПа	ISO 178
Флекторный стресс ²	250	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	9.0	--	kJ/m ²	
23°C	12	15	kJ/m ²	

Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	50	--	kJ/m ²	
23°C	65	80	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	250	--	°C	
1.8 MPa, Unannealed	225	--	°C	
Викат Температура размягчения				
	240	--	°C	
Температура плавления ³				
	260	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+12	1.0E+10	ohms	
Сопротивление громкости				
	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	
Comparative Tracking Index				
	550	--	V	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения				
	0.0	--	mm/min	
Огнестойкость (0.800 mm)				
	НВ	--	UL 94	
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)				
	700	--	°C	
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Осушитель сушилка				
	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка				
	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка				
	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.15		%	
Температура обработки (расплава)				
	280 to 300		°C	
Температура формы				
	80.0 to 100		°C	
Скорость впрыска				
	Moderate-Fast			
NOTE				
1.	2.0 mm/min			
2.	2.0 mm/min			

3. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

