

POCAN® BF 4235 000000

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

LANXESS Asia/Pacific

Описание материалов:

PBT, 30 % glass fibers, injection molding, flame retardant

| Главная Информация | | | |
|---|---|------------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E245249-101061124 | E245249-522386 | |
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Огнестойкий | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Идентификатор смолы (ISO 1043) | PBT GF FR(17) | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность (23°C) | 1.66 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Видимая плотность | 0.80 | g/cm ³ | ISO 60 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg) | 24.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | ISO 294-4 |
| Vertical flow direction: 250°C, 2.00mm ¹ | 1.1 | % | ISO 294-4 |
| Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ² | 0.10 | % | ISO 294-4 |
| Flow direction: 250°C, 2.00mm ³ | 0.40 | % | ISO 294-4 |
| Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ⁴ | 0.10 | % | ISO 294-4 |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturated, 23°C | 0.40 | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.10 | % | ISO 62 |
| Viscosity Number (Reduced Viscosity) | 93.0 | ml/g | ISO 1628 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость мяча | 210 | MPa | ISO 2039-1 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| 23°C | 10900 | MPa | ASTM D638 |
| 23°C | 11000 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Fracture, 23°C | 133 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture, 23°C | 135 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Удлинение при растяжении | | | |

| | | | |
|--|---|-----|-------------|
| Fracture, 23°C | 1.8 | % | ASTM D638 |
| Fracture, 23°C | 2.1 | % | ISO 527-2/5 |
| Растяжимый ползучий модуль | | | ISO 899-1 |
| 1 hr | 11000 | MPa | ISO 899-1 |
| 1000 hr | 10000 | MPa | ISO 899-1 |
| Флекторный модуль | | | |
| 23°C | 8550 | MPa | ASTM D790 |
| 23°C ⁵ | 10500 | MPa | ISO 178/A |
| Flexural Strength | | | |
| 23°C | 209 | MPa | ASTM D790 |
| 23°C ⁶ | 210 | MPa | ISO 178 |
| Деформация на изгиб (23 °C) ⁷ | 2.6 | % | |
| Интервал наполовину | | | IEC 60216 |
| -- ⁸ | 9.2 | °C | IEC 60216 |
| -- ⁹ | 12.4 | °C | IEC 60216 |
| -- ¹⁰ | 11.7 | °C | IEC 60216 |
| Индекс температуры ¹¹ | | | IEC 60216 |
| Electric Strength | 145 | | IEC 60216 |
| Tensile Impact Strength | 135 | | IEC 60216 |
| Tensile Strength | 140 | | IEC 60216 |
| Electrolytical Corrosion | A 1 | | IEC 60426 |
| ISO Shortname | PBT, GFHMR, 07-110, GF30; ISO 1043-PBT GF FR (17) | | ISO 7792 |
| Residual Moisture Content | 0.0 - 0.020 | % | Karl Fisher |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Ударная прочность | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | < 10 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 23°C | < 10 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | 50 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 23°C | 50 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Зубчатый изод Impact | | | ISO 180/1A |
| -40°C | < 10 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| -30°C | < 10 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C | < 10 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод ударная прочность | | | ISO 180/1U |
| -30°C | 45 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| 23°C | 45 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| 0.45 MPa, not annealed | 220 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 205 | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | 210 | °C | ISO 306/B120 |
| Ball Pressure Test (215°C) | Pass | | IEC 60695-10-2 |
| Температура плавления ¹² | 225 | °C | ISO 11357-3 |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | ISO 11359-2 |
| Flow: 23 to 55°C | 2.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Lateral: 23 to 55°C | 9.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Теплопроводность (23°C) | 0.22 | W/m/K | ISO 8302 |
| RTI Elec | 130 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 130 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 140 | °C | UL 746 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm) | 29 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Относительная проницаемость | | | IEC 60250 |
| 23°C, 100 Hz | 4.00 | | IEC 60250 |
| 23°C, 1 MHz | 3.90 | | IEC 60250 |
| Сравнительный индекс отслеживания (CTI) | PLC 2 | | UL 746 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 0.400 mm | V-0 | | UL 94 |
| 0.750 mm | V-0 | | UL 94 |
| 1.50 mm | V-0 | | UL 94 |
| 3.00 mm | V-0 | | UL 94 |
| Индекс воспламеняемости провода свечения | | | IEC 60695-2-12 |
| 0.800 mm | 960 | °C | IEC 60695-2-12 |
| 1.50 mm | 960 | °C | IEC 60695-2-12 |
| 3.00 mm | 960 | °C | IEC 60695-2-12 |
| Температура зажигания провода свечения | | | IEC 60695-2-13 |
| 0.750 mm | 725 | °C | IEC 60695-2-13 |
| 1.50 mm | 725 | °C | IEC 60695-2-13 |
| 3.00 mm | 725 | °C | IEC 60695-2-13 |
| Индекс кислорода ¹³ | 32 | % | ISO 4589-2 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки-Циркуляционная сушилка | 120 | °C | |

| | | |
|------------------------------------|------------|----|
| Время сушки-Циркуляционная сушилка | 4.0 - 8.0 | hr |
| Температура обработки (расплава) | 240 - 260 | °C |
| Температура формы | 80.0 - 100 | °C |

NOTE

| | |
|-----|-----------------------------|
| 1. | 60x60x2; WZ 80°C; 600 Bar |
| 2. | 60x60x2 |
| 3. | 60x60x2; WZ 80°C; 600 Bar |
| 4. | 60x60x2 |
| 5. | 2.0 mm/min |
| 6. | 2.0 mm/min |
| 7. | Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH |
| 8. | Tensile Impact Strength |
| 9. | Electric Strength |
| 10. | Tensile Strength |
| 11. | 20000 h |
| 12. | 10°C/min |
| 13. | Procedure A |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

