

Idemitsu PS NS-250

High Impact Polystyrene

Idemitsu PS

Описание материалов:

Idemitsu PS NS-250 is a high impact polystyrene product. It can be processed by extrusion or injection molding and is available in the Asia-Pacific region. Typical application areas are: housing.

Features include:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

beautiful

| Главная Информация | |
|--------------------|----------------------|
| Добавка | Огнестойкий |
| Характеристики | Хорошая мобильность |
| | Отличный внешний вид |
| | Огнестойкий |
| Используется | Чехол |
| Номер файла UL | E63304 |
| Формы | Частицы |
| Метод обработки | Экструзия |
| | Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес | 1.15 | g/cm ³ | ASTM D792 |

| | | | |
|--|----|----------|------------|
| Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg) | 15 | g/10 min | ASTM D1238 |
|--|----|----------|------------|

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Прочность на растяжение | 25.5 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 35 | % | ASTM D638 |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Зубчатый изод Impact | 69 | J/m | ASTM D256 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания |
|-------------------------|----------------------|-----------------|
| Огнестойкость (2.50 mm) | V-0 | UL 94 |

| Дополнительная информация | |
|--|--|
| Heat Distortion Temperature, ASTM D648: 70°C Ball Pressure Temperature: 80°C | |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 70.0 | °C |
| Время сушки | 1.0 - 2.0 | hr |
| Задняя температура | 180 - 210 | °C |

| Средняя температура | 190 - 220 | °C |
|------------------------------|----------------------|-------------------|
| Передняя температура | 210 - 240 | °C |
| Температура сопла | 200 - 230 | °C |
| Температура формы | 40.0 - 60.0 | °C |
| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
| Температура сушки | 70.0 | °C |
| Время сушки | 1.0 - 2.0 | hr |
| Зона цилиндра 1 темп. | 160 - 200 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 180 - 220 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 200 - 240 | °C |
| Зона цилиндра 4 темп. | 200 - 240 | °C |
| Температура матрицы | 190 - 220 | °C |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

