

## Horda E6595

Polyethylene Copolymer

Horda Cable Compounds

### Описание материалов:

E6595 is a crosslinkable semiconductive compound, based on ethylene copolymer compound, designed for conductor screen and insulation shield applications in XLPE and EPDM rubber insulated cables with bonded shield. E6595 have:

good compatibility with copper and aluminium conductor

excellent surface smoothness good stability with high temperature curing

E6595 meets the requirements as below, when optimal processing extrusion and end testing procedure are used:

AEIC-CS 8 (latest edition)

AIIEC-CS 7/93

BS 6622

IEC 60502

IEC 60840

SS 424 14 16, SS 424 14 17 (HD 620 S1:1996)

DIN: VDE 0276 Teil 620:1996-12

DIN: VDE 0263

Главная Информация			
Характеристики	Полупроводникового Сополимер Crosslinkable		
Используется	Применение проводов и кабелей		
Рейтинг агентства	AEIC CS7-93 AEIC CS8 BS 6622 DIN VDE 0263 DIN VDE 0276-620 HD 620 S1 IEC 60502 IEC 60840 SS 424, 14, 16 лет SS 424, 14, 17		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1928
Вязкость Mooney (ML 1+4, 121°C)	27	MU	ISO 289
Влага <sup>1</sup>		ppm	
Термокомплект <sup>2</sup> (200°C)	30 - 40	%	IEC 540
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость дюрометра (Shore A)	85 - 90		ASTM D2240
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение	15.0	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	220	%	ASTM D638
<b>Старение</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Изменение прочности на растяжение в воздухе (135°C, 168 hr)	-5.0	%	ASTM D573
Изменение максимального удлинения в воздухе (135°C, 168 hr)	-20	%	ASTM D573
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости			ASTM D257
23°C	< 1.0E+2	ohms-cm	ASTM D257
90°C	< 1.0E+3	ohms-cm	ASTM D257
120°C	< 1.0E+3	ohms-cm	ASTM D257
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	< 60.0	°C	
Температура бункера	40.0 - 60.0	°C	
Зона цилиндра 1 темп.	80.0 - 120	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	80.0 - 120	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	80.0 - 120	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	80.0 - 120	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	80.0 - 120	°C	
Температура матрицы	100 - 125	°C	
<b>Инструкции по экструзии</b>			
Neck Temperature: 100 to 125°C Head Temperature: 100 to 125°C			
<b>NOTE</b>			
1.	QAHC-10420 (Karl Fischer method)		
2.	20 N/cm <sup>2</sup>		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

