

Ultracast™ AP Red Label

Epoxy; Epoxide

Harco Inc.

Описание материалов:

A series of low cost, high performance filled casting systems.

Low shrink, low viscosity, one to one mix ratio, duplicating casting systems that reproduce the finest detail. These systems are easily machined, polished, and hand carved without excess wear to cutting tools. Modifications and repairs are easy.

Excellent for all types of model applications, tooling applications, fixture applications, molds, general duplications, and general casting. No more waiting overnight. No more warped castings. No need for carbide cutters to machine.

When you need fast, exact detail, and accurate duplication, ULTRACAST is the best choice.

Главная Информация			
Характеристики	Низкая усадка Низкая вязкость Обрабатываемый		
Используется	Формы/штампы/инструменты		
Внешний вид	Зеленый		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	Литье		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.70	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.00222	cm ³ /g	
Gel Time (25°C)	8.0	min	
Формовочная усадка-Поток	0.050 to 0.30	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	77 to 83		ASTM D2240
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компоненты термокомплекта			
Part A	Mix Ratio by Weight: 100, Mix Ratio by Volume: 100		
Part B	Mix Ratio by Weight: 100, Mix Ratio by Volume: 100		
Терморегулирующая вязкость (25°C)	2950 to 3050	cP	ASTM D2393
Время демолд ¹ (21°C)	60 to 180	min	
NOTE			
1.	0.125 inches thick		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

