

Plexiglas® HFI7G

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Altuglas International of Arkema Inc.

Описание материалов:

Plexiglas® HFI7G is an impact modified thermoplastic acrylic resin formulated for injection molding and extrusion applications. This grade is formulated for approved medical applications and has improved gamma resistance compared to HFI7. It is heat resistant, has high melt flow and provides 7 times the impact resistance of standard acrylics while maintaining excellent optical properties. It offers an excellent balance between melt flow and increased resistance to breakage, while providing weatherability superior to that provided by other high-impact plastics. Supplemental moldflow simulation data is available.

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Без ВРА		
	Стерилизуемый е-луч		
	Стерилизуемый оксид этилена		
	Хорошая стабильность цвета		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая термическая стабильность		
	Хорошая прочность		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Хорошая устойчивость к погоде		
	Высокая четкость		
	Высокий поток		
	Модификация удара		
	Низкая усадка		
	Средняя ударопрочность		
Устойчивость к излучению (гамма)			
Устойчивость к царапинам			
Используется	Медицинские устройства		
	Медицинские/медицинские приложения		
Рейтинг агентства	USP класс VI		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.30	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	65		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2450	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	46.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	35	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	85.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	32	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке 1			ASTM D648
0.45 MPa, Annealed	88.3	°C	
1.8 MPa, Annealed	81.7	°C	
Викат Температура размягчения			
--	95.0	°C	ASTM D1525 ²
--	84.4	°C	ASTM D1525 ³
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ASTM C177
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления ⁴	1.490		ASTM D542
Коэффициент пропускания (3180 μm)	91.0	%	ASTM D1003
Haze (3180 μm)	< 2.0	%	ASTM D1003
Дополнительная информация	Номинальное значение		Метод испытания
ASTM Classification	PMMA 0221V4		ASTM D788
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 to 87.8	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка	50	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	216	°C	
Средняя температура	221	°C	

Передняя температура	227	°C
Температура сопла	221	°C
Температура обработки (расплава)	< 271	°C
Температура формы	37.8 to 87.8	°C
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.689	MPa
Screw Speed	50 to 100	rpm
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 2.5:1.0	
Глубина вентиляционного отверстия	0.051	mm

NOTE

1. Annealing cycle: 4hrs @ 176°F
2. Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)
3. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)
4. ND @ 72°F

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

