

NORYL™ HM4025H resin

40% GlassMineral

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

40% GF/MF filled FR PPE/PS blend, high flow

Главная Информация			
UL YellowCard	E45587-237039	E207780-228551	
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокий поток		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.44	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.15 to 0.25	%	Internal Method
Поглощение воды (24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	90		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	117	MPa	Internal Method
Удлинение при растяжении (Break)	4.0 to 6.0	%	Internal Method
Флекторный модуль	10300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	155	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	68	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	125	°C	ASTM D648
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	2.1E-5 to 3.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	104 to 110	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	

Рекомендуемый размер снимка	30 to 70	%
Задняя температура	260 to 304	°C
Средняя температура	271 to 310	°C
Передняя температура	282 to 316	°C
Температура сопла	293 to 316	°C
Температура обработки (расплава)	293 to 316	°C
Температура формы	76.7 to 104	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	20 to 100	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat