

Ultramid® B3S

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

An easy flowing, finely crystalline injection moulding grade for very fast processing. Parts produced include thin-walled technical parts (eg housing, fittings, grips, small parts and fixing clamps).

Главная Информация				
UL YellowCard	E36632-531654	E41871-233696	E333174-100976888	
Характеристики	Кристаллизация Цикл быстрого формования Хорошая мобильность Маслостойкость			
Используется	Тонкостенные детали Аксессуары Чехол			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	--	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	160	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	1.0	--	%	ISO 294-4
Flow direction	0.87	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	9.0 - 10	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.6 - 3.4	--	%	ISO 62
Номер вязкости (96% H ₂ SO ₄)	145	--	cm ³ /g	ISO 307
Усадка формы-Ограничено ¹	0.55	--	%	

Индекс температуры-При 50% потере прочности на растяжение				IEC 60216
-- ²	97	--	°C	IEC 60216
-- ³	87	--	°C	IEC 60216

Максимальная рабочая температура-Короткий цикл работы	180	--	°C	
---	-----	----	----	--

Screw Speed mm/sec

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3500	1200	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	90.0	45.0	МПа	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	20	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве	10	> 50	%	ISO 527-2/50
Растяжимый ползучий модуль ⁴ (1000 hr)	--	1100	МПа	ISO 899-1
Флекторный модуль	3000	--	МПа	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	3.0	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	4.0	50	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	200	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	250 kJ/m ²	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/A
-30°C	5.0	--	kJ/m ²	ISO 180/A
23°C	5.0 kJ/m ²	No Break		ISO 180/A

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, not annealed	180	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	65.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	220	--	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 80°C)	7.0E-5 - 1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	1700	--	J/kg/°C	
Теплопроводность	0.33	--	W/m/K	DIN 52612

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+10	ohms	IEC 60093

Сопrotивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.30	7.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.030	0.30		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-2	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура бункера	80.0		°C	
Задняя температура	240		°C	
Средняя температура	250		°C	
Передняя температура	260		°C	
Температура сопла	260		°C	
Температура обработки (расплава)	250 - 270		°C	
Температура формы	40.0 - 60.0		°C	

Инструкции по впрыску

Residence time: <10 min

NOTE

1.	Test box with central gating, dimensions of base (107*47*1,5) mm, processing condition: TM = 260°C, TW = 60°C
2.	5000 h
3.	20000 h
4.	strain <= 0.5%, 23°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

