

Prime ABS Weather-X 200

Acrylonitrile Butadiene Styrene + Acrylic (PMMA)

Primex Plastics Corporation

Описание материалов:

Is an acrylic capped co-extruded ABS sheet, which can be produced as a two or three multilayer composite. The acrylic cap imparts a very high gloss, vibrant colors with superior depth of image, excellent UV protection, chemical resistance, toughness and excellent formability.

Applications:

The performance features of Prime ABS Weather-X 200 make it the material of choice for applications, including marine, personal watercraft, recreational vehicles, lawn/garden, building/construction and automotive accessories.

Processing:

Surface Temp = 325-360°F

Mold Temp = 150-175°F

De-mold @ 170°F

Mold shrink is .004-.008 in/in.

ABS may absorb greater amounts of radiant energy than acrylic; thus, surface temperatures may increase more rapidly. Care should be taken to maintain the surface temperature at 325°F-360°F to avoid blistering, burning and color/gloss shift of the acrylic cap.

Finishing:

Prime ABS Weather-X 200 can be joined using mechanical methods such as bolts, screws or clamps, or chemical methods such as cementing. When drilling coextruded sheet with an acrylic modified drill bit, be sure to exit from the acrylic side but when drilling with a standard bit, be sure to have the bit exit from the substrate side. For accuracy and safety, Prime ABS Weather-X 200 should be clamped during drilling.

Please contact your Primex Plastics representative for more information on finishing, fabricating, or the thermoforming process.

Colors, Textures and Capabilities:

Prime ABS Weather-X 200 can be color matched to meet your specific requirements. The surface is typically high gloss but textures such as calf grain, H/C, F/L H/C, Levant 1 and Seville are available.

Главная Информация

Добавка	UV Stabilizer
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хорошая стабильность цвета Хорошая плавность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Глянцевый Высокая термостойкость Высокая ударопрочность Высокая прочность на растяжение
Используется	Автомобильные Приложения Строительные материалы Применение конструкции Оборудование для газонов и сада Морское применение Спортивные товары Оборудование для водных видов спорта

Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Лист		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	8.9	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.50	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	36.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	22	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1930	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
0°C, 3.18 mm	230	J/m	
22°C, 3.18 mm	300	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm)	97.8	°C	ASTM D648
Оптический	Номинальное значение		Метод испытания
Блестящий Гарднер (60°)	87		ASTM D523
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура деформации	77	°C	
Температура формы (другое)	66 to 79	°C	
Температура поверхности	163 to 182	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat