

Safrene® F 7665

High Density Polyethylene

Safripol (PTY) LTD

Описание материалов:

Safrene® F 7665 High Density Polyethylene Resin is a medium molecular mass grade with good processing properties. It exhibits a good surface finish with high hardness and rigidity.

Safrene® F 7665 High Density Polyethylene Resin is recommended for milk and fruit juice bottles as well as other general purpose bottle applications up to 5 liter where good stiffness is required but environmental stress-crack resistance is not critical.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Жесткий, высокий</p> <p>Жесткий, хороший</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Цикл быстрого формования</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p> <p>Высокая твердость</p> <p>Отличный внешний вид</p> <p>Средний Молекулярный вес</p>		
Используется	<p>Бутылка для сока</p> <p>Товары для дома</p> <p>Бутылка</p> <p>Контейнер</p> <p>Контейнер для еды</p>		
Рейтинг агентства	<p>FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1c</p> <p>Европа 10/1/2011 12:00:00</p>		
Метод обработки	Выдвунное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность ¹	0.956	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	0.45	g/10 min	ISO 1133
190°C/5.0 kg	2.0	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Compression Molded)	64		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/50

Yield, molding	27.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture, molding	38.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, Compression Molded)	> 600	%	ISO 527-2/50
Флекторный стресс (3.5% Strain, Compression Molded)	22.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C, molded	8.0	kJ/m ²	ISO 179
23°C, molded	11	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	77.0	°C	ISO 306/B
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	130 - 133	°C	ISO 3146

Дополнительная информация

Blow Molding conditions:

Feed Zone: 160 to 180°C

Zone 1: 170 to 190°C

Zone 2: 180 to 200°C

Zone 3: 180 to 190°C

Die: 180 to 190°C

Melt Temperature: 180 to 190°C

NOTE

1. Unannealed

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat