

LNP™ THERMOCOMP™ SF00A compound

50% стекловолокно

Polyamide 12

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP SF00A is a compound based on Nylon 12 resin containing 50% Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound SF-100-10

Product reorder name: SF00A

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.48	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.20 to 0.40	%	
Across Flow : 24 hr	0.80 to 1.0	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	12800	MPa	ASTM D638
--	12300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	121	MPa	ASTM D638
Yield	113	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	121	MPa	ASTM D638
Break	113	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	1.8	%	ASTM D638
Yield	1.5	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	1.8	%	ASTM D638
Break	1.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	8930	MPa	ASTM D790
-- ⁷	11.0	MPa	ISO 178
Flexural Strength ⁸			
Yield, 50.0 mm Span	148	MPa	
Break, 50.0 mm Span	143	MPa	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			
23°C	97	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	1.8	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	580	J/m	ASTM D4812
23°C ¹⁰	31	kJ/m ²	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара			
	16.0	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	176	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	166	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	176	°C	ISO 75-2/Аf

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12 to 0.20	%
Задняя температура	216 to 227	°C
Средняя температура	221 to 232	°C
Передняя температура	227 to 238	°C
Температура обработки (расплава)	227 to 238	°C
Температура формы	71.1 to 82.2	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

