

## ULTEM™ ATX200R resin

Polyether Imide + PCE

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

High flow Polyetherimide blend with internal mold release. ECO Conforming, UL94 V0 Listing.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-221073		
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Экологичный совместимый		
	Высокий поток		
Рейтинг агентства	ЕС эко		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Сжимающее напряжение против напряжения (ASTM D695)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.26	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	27	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield)	96.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	70	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (100 mm Span)	3170	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 100 mm Span)	145	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	53	J/m	ASTM D256
Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm)	2100	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	191	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	135	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	10	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	338 to 360	°C	

Средняя температура	343 to 366	°C
Передняя температура	349 to 371	°C
Температура сопла	349 to 371	°C
Температура обработки (расплава)	349 to 371	°C
Температура формы	135 to 163	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

#### NOTE

1.	Type I, 5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	2.6 mm/min
4.	2.6 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat