

## Santoprene™ 8201-70

Thermoplastic Vulcanizate

ExxonMobil Chemical

### Описание материалов:

It is a soft, colorable, non-hygroscopic thermoplastic vulcanized elastomer (TPV) in the thermoplastic elastomer (TPE) series. This material has good physical properties and chemical resistance at the same time, and is suitable for a wide range of fields. This brand of Shanduping TPV is a shear rate dependent product that can be processed on conventional thermoplastic injection molding, extrusion molding, blow molding, thermoforming or vacuum forming equipment. This is a polyolefin-based material that can be recycled in the production process.

Главная Информация	
UL YellowCard	E80017-250558
Характеристики	Низкий коэффициент трения Нижний штамп расширения Перерабатываемые материалы Управляемое расширение матрицы Очищаемый Хорошая прочность расплава Хорошая окраска Озоновая защита Хорошая химическая стойкость Низкий или не впитывающий
Используется	Кухонные принадлежности Детали бытовой техники Средства для снятия усталости Мягкая ручка Мобильный телефон Канцелярские принадлежности
Рейтинг агентства	UL QMFZ2 UL QMFZ8
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Номер файла UL	E80017
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдвунное формование Многократное литье под давлением Кокструксионное формование

Экструзия  
 Экструзионное выдувное формование  
 Экструзионный лист  
 Термоформовка  
 Экструзионное формование профиля  
 Вакуумная формовка  
 Литье под давлением  
 Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.948	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	0.950	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shaw A, 15 seconds, 23°C, 2.00mm)	75		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Растяжимое напряжение-Поперечный поток (100% Strain, 23°C)	2.90	MPa	ASTM D412, ISO 37
Прочность на растяжение-Поперечный поток (Break, 23°C)	7.50	MPa	ASTM D412, ISO 37
Растяжимое удлинение-Поперечный поток (Break, 23°C)	570	%	ASTM D412, ISO 37
Прочность на разрыв-Поперечный поток			
23°C <sup>1</sup>	26.0	kN/m	ASTM D624
23°C <sup>2</sup>	26	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			
70°C, 22 hr <sup>3</sup>	36	%	ASTM D395B
125°C, 70 hr <sup>4</sup>	57	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr <sup>5</sup>	36	%	ISO 815
125°C, 70 hr <sup>6</sup>	57	%	ISO 815
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (150°C, 168 hr)	-9.0	%	ASTM D573, ISO 188
Изменение максимального удлинения в воздухе (150°C, 168 hr)	-8.0	%	ASTM D573, ISO 188
Изменение твердости дюрометра в воздухе (Shore A, 150°C, 168 hr)	2.0		ASTM D573, ISO 188
Изменение массы в воздухе (150°C, 168 hr)	-9.0	%	ASTM D573
Изменение массы в воздухе (150°C, 168 hr)	-9.0	%	ISO 188

Изменение прочности на растяжение			ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 15% sodium chloride	-1.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 50% sodium hydroxide	-1.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 98% sulfuric acid	3.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in IRM 903 oil	-14	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in water	-6.0	%	ASTM D471, ISO 1817
Изменение максимального удлинения			ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 15% sodium chloride	-2.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 50% sodium hydroxide	2.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 98% sulfuric acid	4.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in IRM 903 oil	-14	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in water	8.0	%	ASTM D471, ISO 1817
Изменение твердости дюрометра			
Support A, 23°C, 168 hr, in 15% sodium chloride	1.0		ASTM D471
Support A, 23°C, 168 hr, in 50% sodium hydroxide	1.0		ASTM D471
Support A, 23°C, 168 hr, in 98% sulfuric acid	-1.0		ASTM D471
Support A, 23°C, 168 hr, in IRM 903 oil	-14		ASTM D471
Support A, 23°C, 168 hr, in water	-1.0		ASTM D471, ISO 1817
Support A, 23°C, 168 hr, in 15% sodium chloride	1.0		ISO 1817
Support A, 23°C, 168 hr, in 50% sodium hydroxide	1.0		ISO 1817
Support A, 23°C, 168 hr, in 98% sulfuric acid	-1.0		ISO 1817
Support A, 23°C, 168 hr, in IRM 903 oil	-14		ISO 1817
Изменение массы			ASTM D471
23°C, 168 hr, in 15% sodium chloride	0.0	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in 50% sodium hydroxide	0.0	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in 98% sulfuric acid	1.0	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in IRM 903 oil	48	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in water	0.0	%	ASTM D471
Изменение массы			ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in 50% sodium hydroxide	0.0	%	ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in water	0.0	%	ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in 15% sodium chloride	0.0	%	ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in 98% sulfuric acid	1.0	%	ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in IRM 903 oil	48	%	ISO 1817
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>

Температура ломкости	-63.0	°C	ASTM D746, ISO 812
RTI Elec	100	°C	UL 746
RTI Str			UL 746
1.10 mm	90.0	°C	UL 746
1.60 mm	90.0	°C	UL 746
3.00 mm	95.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Метод испытания
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0	UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0	UL 746
Высоковольтное сопротивление дуге к зажиганию (HVAR)	PLC 5	UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)		UL 746
1.60 mm	PLC 3	UL 746
3.00 mm	PLC 2	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.10 mm	HB	UL 94
1.60 mm	HB	UL 94
3.00 mm	HB	UL 94

#### Дополнительная информация

ISO 1, ASTM die C.25% REACH

#### Юридическое заявление

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	179 - 196	°C
Средняя температура	185 - 199	°C
Передняя температура	191 - 204	°C
Температура сопла	191 - 210	°C
Температура обработки (расплава)	199 - 216	°C
Температура формы	23.9 - 51.7	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	100 - 200	rpm
Тонаж зажима	4.1 - 6.9	kN/cm <sup>2</sup>
Подушка	3.18 - 6.35	mm

Отношение винта L/D	16.0:1.0 to 20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 2.5:1.0	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025	mm

### Инструкции по впрыску

Santoprene TPV/PVC. . . . .

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	185 - 221	°C
Температура матрицы	185 - 221	°C

### Инструкции по экструзии

Santoprene TPV/PVC. . . . .

### NOTE

1.	C mould
2.	Method B, right-angle specimen (cut)
3.	Type 1
4.	Type 1
5.	Type a
6.	Type a

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519  
Мобильный телефон: +86-13424755533  
Email: sales@su-jiao.com  
Адрес: Господин Чжао  
Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

